

OKAMOTO brand Surface Grinder
PSG-125DX model Overhaul Machine
YOM: 2025 (2001 base) S/NO.22351

《《Specification》》

Table working surface size : 1,250 x 500 mm

Table travel : 1,450 x 560 mm

Distance from table top to grinding wheel bottom : 595 mm

Chuck dimensions : 1,200 x 500 x 110 mm

Maximum work mass : 500 kg

T-slot width x number : 20 mm x 3

Automatic feed rate for rough grinding : 0.001–0.05 mm

Grinding wheel (out dia. x width x in dia.) : ϕ 510 x 50 x ϕ 127 mm

Grinding wheel rotation speed : 1,100 rpm

Floor space required : 5,400 × 2,505 mm Height : 2,200 mm

Machine weight : Approximately 7,500 kg

《《Options》》

FX control device

Upper dresser

Wheel (with flange)

Water injection device with magnetic separator (120 liters)

Hydraulic unit (with automatic oil temperature adjustment device)

Wheel head up and down feed handle

Tool set

1.3 機械の仕様

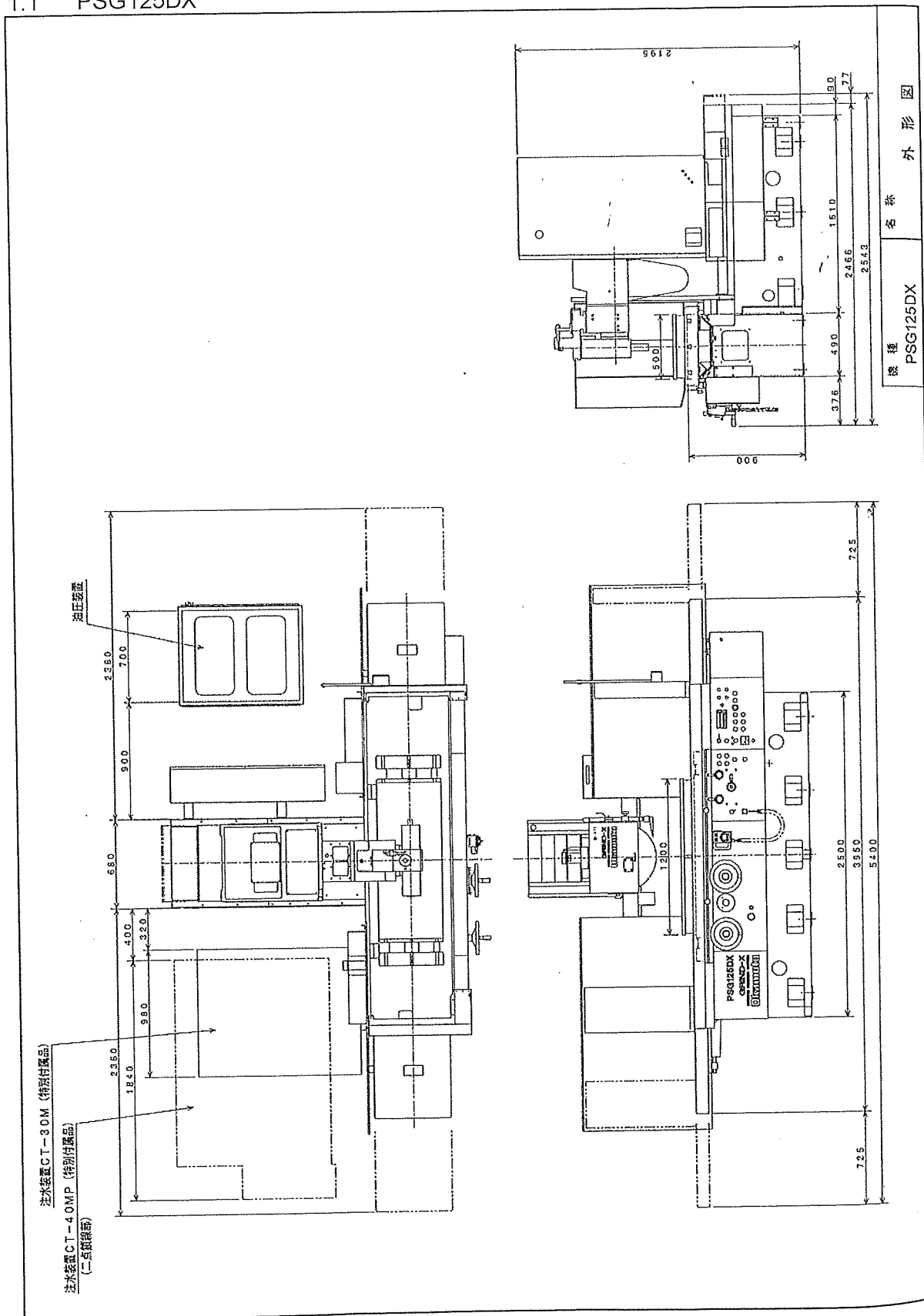
以下に機械の仕様を示します。

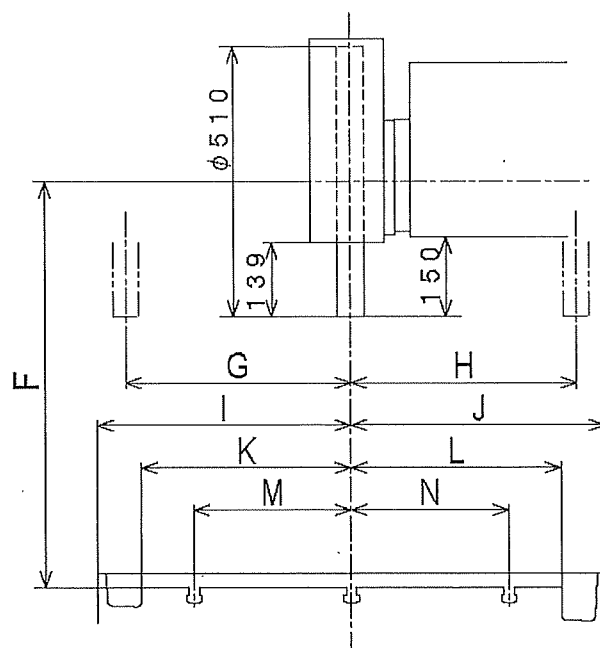
5 シリーズ機械仕様

	項 目	単 位	125DX	155DX	205DX	305DX
加工範囲	工作物の加工範囲	mm	1200x500x595	1500x500x595	2000x500x595	3000x500x595
テーブル	作業面の大きさ（長さ×幅）	mm	1250x500	1500x500	2050x500	3050x500
	テーブル上面から といし下面までの距離	mm	595			
	取付ける標準チャック寸法	mm	1200x500x100	1500x500x100	2000x500x100	3000x500x100
	工作物許容質量（チャックを含む）	kg	880	2500	2400	1950
	標準チャック質量	kg	440	555	740	1110
	T溝の幅×数	mm×数	20×3			
左右送り	最大移動量	mm	1450	1750	2250	3250
	油圧送り速度	m/min	2～25			
	ハンドル1回転送り量	mm	25			
前後送り	最大移動量	mm	560			
	ハンドル1回転送り量	mm	5			
	ダイヤル1目盛送り量	mm	0.02			
	間欠油圧送り量	mm	5～35			
	連続油圧送り速度	m/min	0.3～5			
上下送り	自動切り込み送り量	mm	0.001～0.05（精研削15段階、粗研削10段階）			
	早送り速度	m/min	0.36			
	手動 切り込み量	ハンドル1回転送り量	mm	0.1（×1）/1（×10）		
		ダイヤル1目盛送り量	mm	0.001（×1）/0.01（×10）		
	精研削量	mm	0.002～0.05（8段階）			
といし	外径×幅×内径	mm	φ510×50×φ127			
	回転速度（50/60Hz）	min ⁻¹	980／1100			
	回転速度（インバータ）	min ⁻¹	400～2400			
電 動 機	といし軸用	kW/P	7.5／6			
	油圧ポンプ用	kW/P	3.7／6	5.5／6		
	上下送り用（ACサーボモータ）	kW	0.75			
電 源	所要電源		AC 200/220V, 50/60Hz, 3相			
	所要電力	kVA	23	25.6		26.1
占有面積	間口×奥行×高さ	mm	5400x2543x2195	5480x2543x2195	6680x2543x2195	9080x2543x2195
質 量		kg	7500	8000	9000	12000

1 外形図

1.1 PSG125DX





加工範囲図

加工範囲寸法表

	125	155	205	305	126	156	206	306	157	207	307	138	158	208	308
F	850								950						
G	280				330				380		430				
H															
I	335				385				435		485				
J															
K	250				300				350		400				
L															
M	200								300						
N															

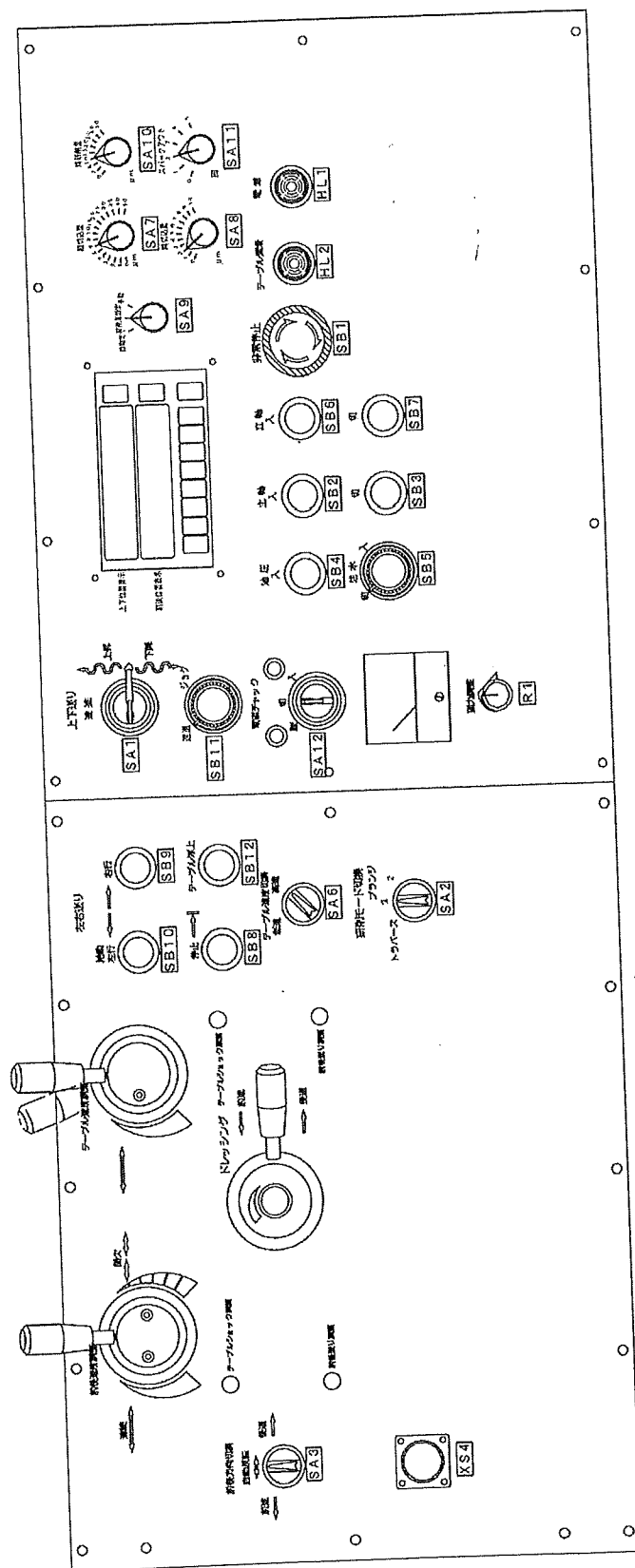
308

9080

3000



9 操作パネル部品配置図



機種	名称
PSG-DX	操作パネル部品配置図

精密平面研削盤 PSG125DX 型 内容明細表

機械番号	22351 M/C	納入	2025年6月6日
納入先			

<本体及び標準付属品>

梱包数/ 口

No.	名称・型式	数量	備考	チェック欄		
1.	機械本体(水除け前カバー3枚)	**1式		✓	✓	
2.	締め付けナット	1 式	本体付	✓	✓	
3.	抜き取りナット	1 式	工具箱入	✓	✓	
4.	専用スパナ	1 式	〃	✓	✓	
5.	砥石フランジ付 (φ510×50×φ127)	1 式		✓	✓	
6.	敷板	16枚		✓	✓	
7.	油圧ユニット、油温自動調整機付き (取扱説明書付)	各1式		✓	✓	
8.	サドル前カバー	1 式		✓	✓	
9.						
10.						
11.	必要工具類					
12.	イ. 工具箱	1 式		✓	✓	
13.	ロ. ワイパー	1 式	工具箱入	✓	✓	
14.	ハ. +ドライブ、ードライブ	各1本	〃	✓	✓	
15.	ニ. モンキースパナ150	1 本	〃	✓	✓	
16.	ホ. 六角レンチ (3, 4, 5, 6, 8, 10, 17)	各1本	〃	✓	✓	
17.	ヘ. 片口スパナ(14, 17, 19, 21, 27, 30, 32, 36, 38, 41, 55)	各1本	〃	✓	✓	
18.						
19.						
20.	取扱説明書(機械・電気) (FXコントローラ)	各1部		✓	✓	
21.	検査成績表	1 部		✓	✓	

<標準付属・特別付属品・改造工事>

No.	名称・型式	数量	備考	チェック欄		
1.	FX制御装置 更新	1 式	本体付	✓	✓	
2.	自動式脱磁コントローラ	1 式	本体付	✓	✓	
3.	樋 SUS製	1 式	本体付	✓	✓	
4.	後部カバー (左右) SUS製	各1式		✓	✓	
5.	後部カバー用アングル2本	1 式		✓	✓	
6.	注水装置マグネットセパレーター付	1 式		✓	✓	
7.	排水ホース、バント付	1 式	本体付	✓	✓	
8.	スラッジボックスマグセパ用	1 式		✓	✓	
9.	注水用ホース、コック付き	1 式	本体付	✓	✓	
10.	タッチアップ用塗料、筆	各1式		✓	✓	
11.						
12.						
13.						
14.						
15.						
16.						
17.						
18.						
19.						
20.						
21.						