

岡本製 平面研削盤
PSG-125DX形 オーバーホール機
2025年製(2001年ベース) S/NO.22351

《機 械 仕 様》

テーブル作業面の大きさ : 1,250 × 500 mm
テーブル移動量 : 1,450 × 560 mm
テーブル上面から砥石下面までの距離 : 595 mm
チャックの寸法 : 1,200 × 500 × 110 mm
工作物許容質量 : 500 kg
T溝の幅×数 : 20 mm × 3
自動切込送り量粗研削 : 0.001~0.05 mm
砥石(外径×幅×内径) : $\phi 510 \times 50 \times \phi 127$ mm
砥石 回転速度 : 1,100 rpm

所要床面 : 5,400 × 2,505 mm 機械高さ : 2,200 mm
機械重量 : 約7,500 kg

《オプション内容》

FX制御装置
上部ドレッサー
砥石(フランジ付き)
マグネットセパレータ付き注水装置(120ℓ)
油圧ユニット(油温自動調整機付き)
砥石頭上下送りハンドル
工具一式

1.3 機械の仕様

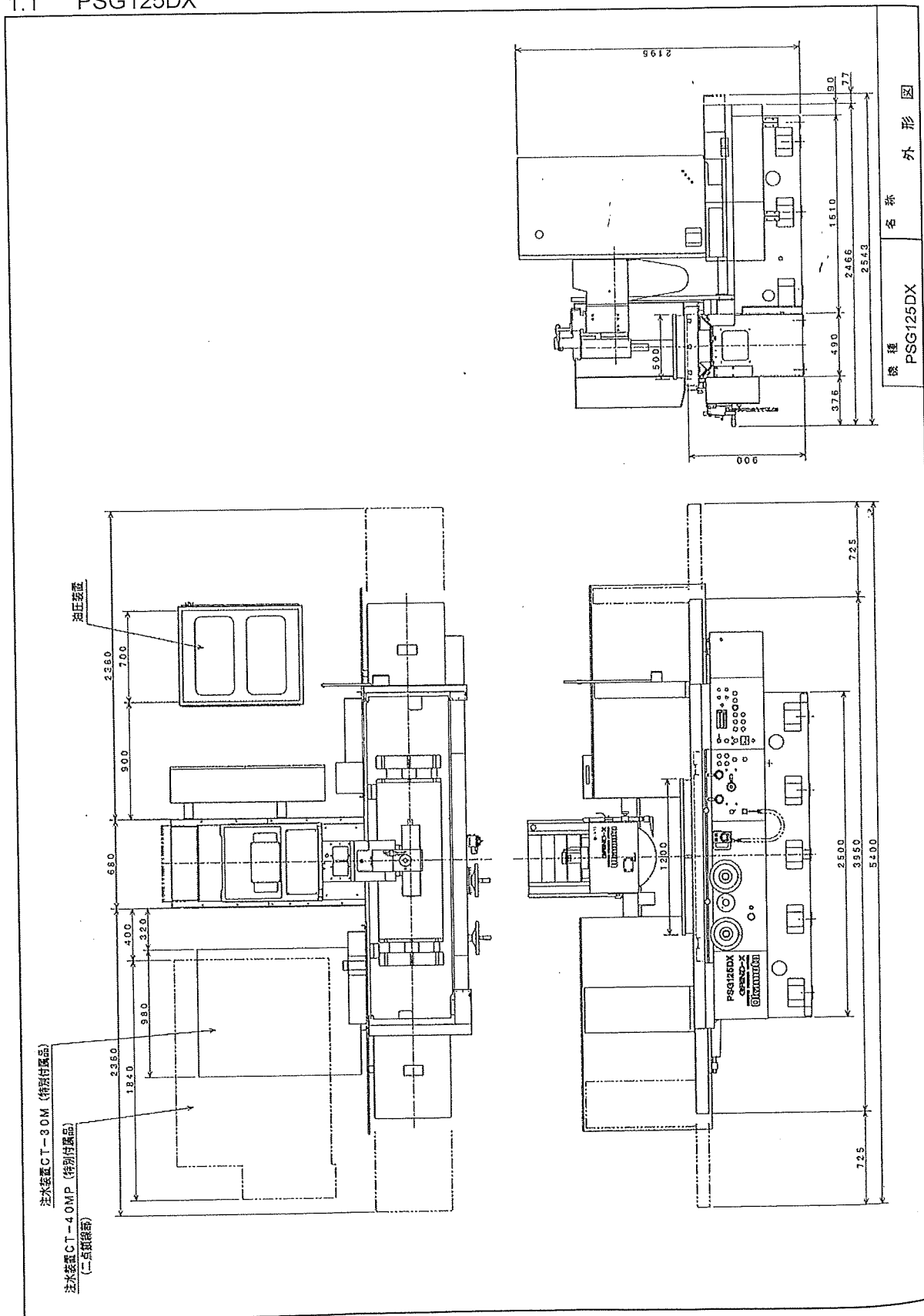
以下に機械の仕様を示します。

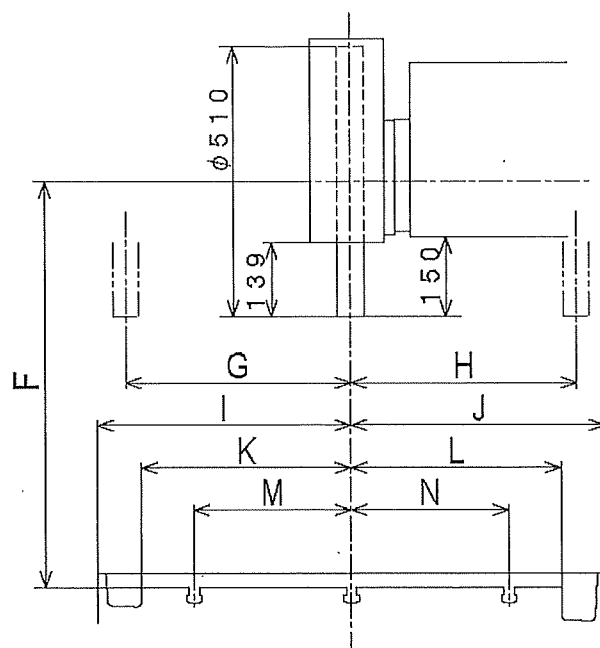
5シリーズ機械仕様

	項 目	単 位	125DX	155DX	205DX	305DX
加工範囲	工作物の加工範囲	mm	1200x500x595	1500x500x595	2000x500x595	3000x500x595
テーブル	作業面の大きさ（長さ×幅）	mm	1250x500	1500x500	2050x500	3050x500
	テーブル上面から といし下面までの距離	mm	595			
	取付ける標準チャック寸法	mm	1200x500x100	1500x500x100	2000x500x100	3000x500x100
	工作物許容質量（チャックを含む）	kg	880	2500	2400	1950
	標準チャック質量	kg	440	555	740	1110
	T溝の幅×数	mm×数	20×3			
左右送り	最大移動量	mm	1450	1750	2250	3250
	油圧送り速度	m/min	2～25			
	ハンドル1回転送り量	mm	25			
前後送り	最大移動量	mm	560			
	ハンドル1回転送り量	mm	5			
	ダイヤル1目盛送り量	mm	0.02			
	間欠油圧送り量	mm	5～35			
	連続油圧送り速度	m/min	0.3～5			
上下送り	自動切り込み送り量	mm	0.001～0.05（精研削15段階、粗研削10段階）			
	早送り速度	m/min	0.36			
	手動 切り込み量	ハンドル1回転送り量	mm	0.1（×1）/1（×10）		
		ダイヤル1目盛送り量	mm	0.001（×1）/0.01（×10）		
	精研削量	mm	0.002～0.05（8段階）			
といし	外径×幅×内径	mm	φ510×50×φ127			
	回転速度（50/60Hz）	min ⁻¹	980／1100			
	回転速度（インバータ）	min ⁻¹	400～2400			
電 動 機	といし軸用	kW/P	7.5／6			
	油圧ポンプ用	kW/P	3.7／6	5.5／6		
	上下送り用（ACサーボモータ）	kW	0.75			
電 源	所要電源		AC 200/220V, 50/60Hz, 3相			
	所要電力	kVA	23	25.6		26.1
占有面積	間口×奥行×高さ	mm	5400x2543x2195	5480x2543x2195	6680x2543x2195	9080x2543x2195
質 量		kg	7500	8000	9000	12000

1 外形図

1.1 PSG125DX





加工範囲図

加工範囲寸法表

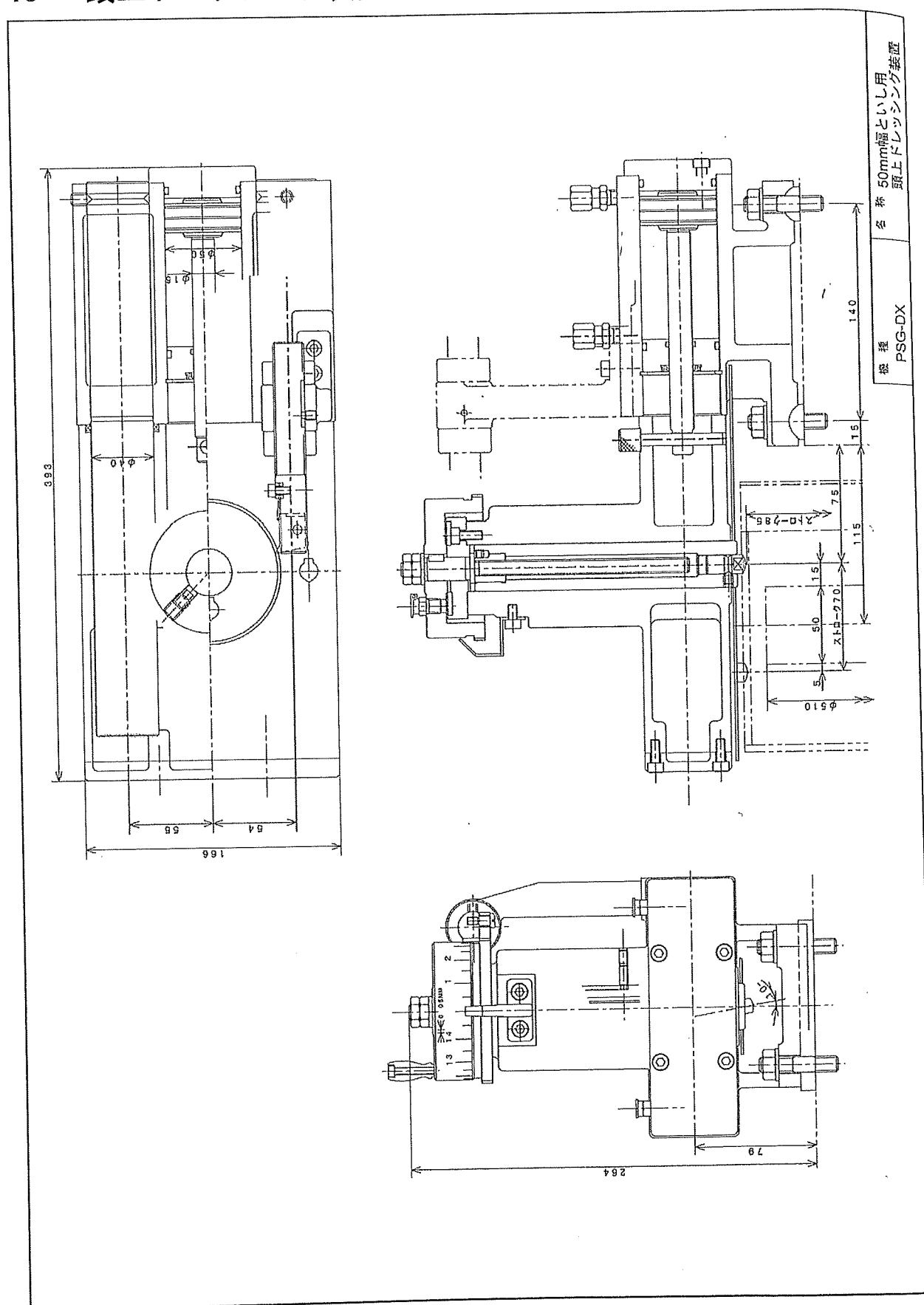
	125	155	205	305	126	156	206	306	157	207	307	138	158	208	308
F	850								950						
G	280				330				380		430				
H															
I	335				385				435		485				
J															
K	250				300				350		400				
L															
M	200								300						
N															

308

9080

3000

13 頭上ドレッシング装置組立図



精密平面研削盤 PSG125DX 型 内容明細表

機械番号	22351 M/C	納入	2025年6月6日
納入先			

<本体及び標準付属品>

梱包数/ 口

No.	名 称・型 式	数 量	備 考	チェック欄		
1.	機械本体(水除け前カバー3枚)	**1式		✓	✓	
2.	締め付けナット	1 式	本体付	✓	✓	
3.	抜き取りナット	1 式	工具箱入	✓	✓	
4.	専用スパナ	1 式	〃	✓	✓	
5.	砥石フランジ付 (φ510×50×φ127)	1 式		✓	✓	
6.	敷板	16枚		✓	✓	
7.	油圧ユニット、油温自動調整機付き (取扱説明書付)	各1式		✓	✓	
8.	サドル前カバー	1 式		✓	✓	
9.						
10.						
11.	必要工具類					
12.	イ. 工具箱	1 式		✓	✓	
13.	ロ. ワイパー	1 式	工具箱入	✓	✓	
14.	ハ. +ドライブ、-ドライブ	各1本	〃	✓	✓	
15.	ニ. モンキースパナ150	1 本	〃	✓	✓	
16.	ホ. 六角レンチ (3, 4, 5, 6, 8, 10, 17)	各1本	〃	✓	✓	
17.	ヘ. 片口スパナ(14, 17, 19, 21, 27, 30, 32, 36, 38, 41, 55)	各1本	〃	✓	✓	
18.						
19.						
20.	取扱説明書(機械・電気) (FXコントローラ)	各1部		✓	✓	
21.	検査成績表	1 部		✓	✓	

<標準付属・特別付属品・改造工事>

No.	名 称・型 式	数 量	備 考	チェック欄		
1.	FX制御装置 更新	1 式	本体付	✓	✓	
2.	自動式脱磁コントローラ	1 式	本体付	✓	✓	
3.	樋 SUS製	1 式	本体付	✓	✓	
4.	後部カバー (左右) SUS製	各1式		✓	✓	
5.	後部カバー用アングル2本	1 式		✓	✓	
6.	注水装置マグネットセパレーター付	1 式		✓	✓	
7.	排水ホース、バント付	1 式	本体付	✓	✓	
8.	スラッジボックスマグセパ用	1 式		✓	✓	
9.	注水用ホース、コック付き	1 式	本体付	✓	✓	
10.	タッチアップ用塗料、筆	各1式		✓	✓	
11.						
12.						
13.						
14.						
15.						
16.						
17.						
18.						
19.						
20.						
21.						