

Brand MAZAK NC Lathe
Model QTN 200 II Year: 2008 S/No. 209666
Control : MAZATROL 640T NEXUS

«Specifications»

Maximum swing : ϕ 610 mm
Swing on carriage : ϕ 350 mm
Max. work diameter : 350 mm
Max. work length : 514 mm
Travel X : 190 Z : 535 mm
Spindle maximum speed : 5,000rpm
Through-spindle hole diameter : ϕ 76 mm
Tool rest type: 12-sided drum
Travel of tail stock : 550 mm
Tail stockTapered hole: MT 4

Required floor surface : 2,426 × 1,780 mm
Machine height : 1,840 mm
Machine weight : 4,800 kg

«Options»

8-inch hollow chuck BB-08 (Kitagawa)
Tool Eye (automatic)
Coolant system
Power coolant (1.1 kW)
Fully automatic tailstock
3-stage signal tower
USB I/F (2 ports)
Equipped with MAZA-CARE system
EIA/ISO code input
Relocation detection device

機械仕様表

QUICK TURN NEXUS II SERIES

Standard Machine Specifications

機械本体の標準仕様

QUICK TURN NEXUS

200-II (500 U / 1000 U)

200-II M (500 U / 1000 U)

能力・容量	最大の振り	φ610 mm	φ675 mm
	往復台上の振り	φ350 mm	φ350 mm
	最大加工径	φ350 mm	φ380 mm
	最大加工長さ※1	514 mm / 1024 mm	541 mm / 1051 mm
移動量	棒材作業能力※2	φ65 mm	φ65 mm
	X軸移動量	190 mm	230 mm
主軸	Z軸移動量	535 mm / 1045 mm	575 mm / 1085 mm
	チャックサイズ	8"	8"
刃物台	主軸最大回転速度※3	5000 min ⁻¹ [rpm]	5000 min ⁻¹ [rpm]
	变速レンジ数	無段	無段
	主軸端	JIS A2-6	JIS A2-6
	貫通穴径	φ76 mm	φ76 mm
回転工具主軸	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)	12角ドラム刃物台 (VDI方式)
	取付工具本数	12 本	12 本
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm	25 mm
	ボーリングバーのシャンク径	φ40 mm	φ40 mm
	刃物台旋回時間	0.2 sec / 1 ステップ	0.2 sec / 1 ステップ
送り速度	回転工具主軸最大回転速度	-	4500 min ⁻¹ [rpm]
	回転工具主軸加工能力	-	ドリル：φ20 mm, エンドミル：φ20 mm, タップ：M20×2.5
心押台	早送り速度：X軸	30000 mm/min	30000 mm/min
	早送り速度：Z軸	33000 mm/min	33000 mm/min
	早送り速度：C軸	-	555 min ⁻¹ [rpm]
電動機	心押台の移動量	550 mm / 1035 mm	550 mm / 1050 mm
	テーパ穴の形式	MT 5 (回転センタ) / MT 4 (ビルトインセンタ)	MT 5 (回転センタ) / MT 4 (ビルトインセンタ)
	主軸用電動機(30分定格)	18.5 kW (25 HP)	18.5 kW (25 HP)
	主軸用電動機(連続定格)	15 kW (20 HP)	15 kW (20 HP)
所要動力源	回転工具主軸用電動機(10分定格)	-	5.5 kW (7.5 HP)
	切削水用電動機	0.18 kW	0.18 kW
	電源 (連続定格)	30.0 kVA	30.7 kVA
タンク容量	空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 30 L/min (標準状態)	0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 150 L/min (標準状態)
	切削水タンク容量	150 L / 220 L	160 L / 230 L
機械の大きさ	機械の高さ	1840 mm / 1870 mm	1840 mm / 1870 mm
	所要床面の大きさ	2426 mm X 1780 mm / 3415 mm X 1908 mm	2535 mm X 1780 mm / 3480 mm X 1908 mm
	機械質量	4800 kg / 5900 kg	4900 kg / 5600 kg

(注) ※1 最大加工長さは、チャックの種類により異なります。

※2 中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。 (BB-08チャック選択時)

※3 主軸回転速度は、チャックの仕様により制限を受けます。

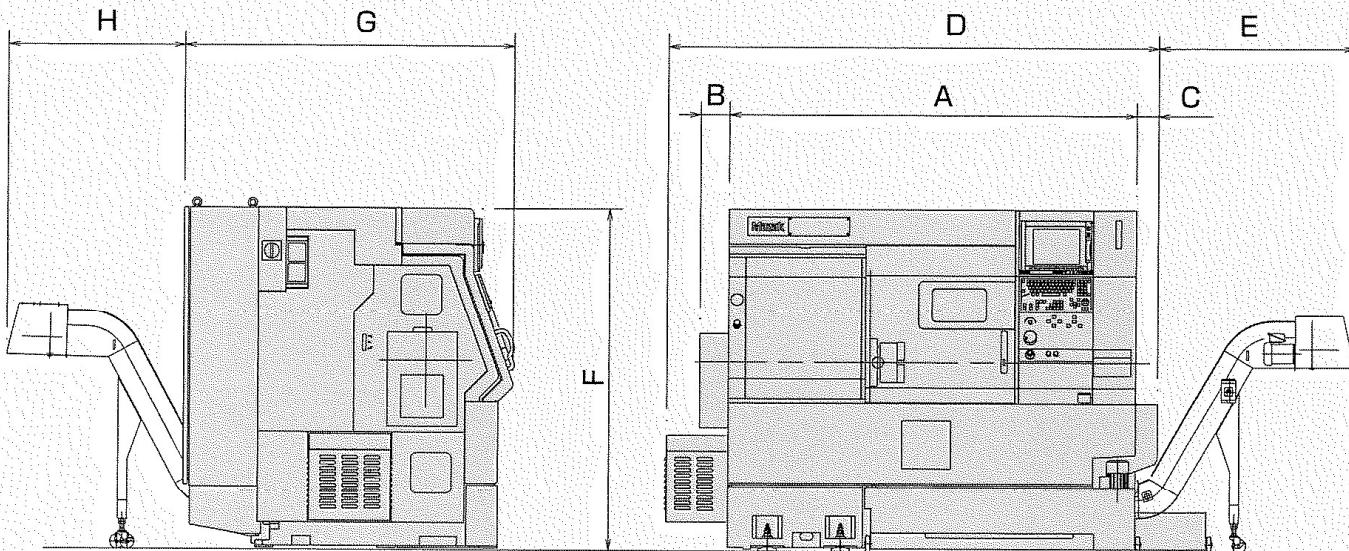
主要機械寸法図

QUICK TURN NEXUS II SERIES

Machine Dimensions

QUICK TURN NEXUS 200-II / 250-II (500U)

主要機械寸法図



200-II, 200-II M, 250-II, 250-II M

QUICK TURN NEXUS 200-II (500U)

QUICK TURN NEXUS 250-II (500U)

A	2200 mm	2200 mm
B	105 mm	105 mm
C	120 mm	120 mm
D	2426 mm	2650 mm
E	1061.2 mm	1061.2 mm
F	1840 mm	1840 mm
G	1780 mm	1780 mm
H	955 mm	955 mm

QUICK TURN NEXUS 200-II M (500U)

QUICK TURN NEXUS 250-II M (500U)

A	2430 mm	2430 mm
B	130 mm	130 mm
C	0 mm	0 mm
D	2560 mm	2700 mm
E	1251 mm	1251 mm
F	1840 mm	1840 mm
G	1780 mm	1780 mm
H	955 mm	955 mm

MAZATOROL MATRIX NEXUS の標準仕様

EIA/ISO仕様

制御軸	4軸* (同時制御4軸)
最少指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001°
最大指令値	±99999.9999 mm, ±9999.99999 inch, ±99999.9999°
高精度度制御	滑らかハイゲイン制御、*スケールフィードバック、絶対位置検出
補間	極座標補間、*円筒補間、 ねじ切り (等ピッチ、可変ピッチ)、*ポリゴン加工
送り	早送り、切削送り (毎回軸、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバライド (早送り、切削送り、外部オーバライド、第2オーバライド、オーバライドキャンセル) 送り速度自動加減速(直線型時定数一定、指數加速・直線減速選択)、ドライラン
プログラム記憶容量	登録数: 256、*512、*960プログラム 2MB (5300 m)、*8MB (ユーザ使用領域7.7MB、20000 m)
表示装置	12インチカラーフラットパネルディスプレイ (TFT) 表示言語 (日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、 フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語、ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、ブルガリア語、 中国語 (簡体、中国語 (繁体)、韓国語、スロバキア語、ロシア語、ハンガリー語)、ワンタッチ言語切替え 注) 日本語、中国語 (簡体/繁体)、韓国語、ロシア語に関しては対応したPC表示言語の場合にのみ表示されます。
PC表示言語	日本語、英語、中国語 (簡体/繁体)、韓国語、ロシア語 (選択)
データ入出力	USB、*ICメモリカード
プロトコル	*マザックプロトコル、ネットワークプロトコル
インターフェース	*Card BUS、イーサネット(100BASE-TX)
主軸機能	Sコード出力 (B軸バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、周速一定制御、 主軸回転数制御 (回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバライド (0~150%)
工具機能	Tコード出力 (B軸バイナリ出力)、工具寿命管理、 予備工具交換、工具管理機能 (グループ番号)
工具補正	刃先R補正、刃先形状補正、工具位置補正、工具摩耗補正、工具径補正
工具登録本数	4000本以下 (機械仕様による)
工具オフセット組数	4000組 (機械仕様による)
補助機能	Mコード出力 (M3軸)、M3軸4組同時出力、第2補助機能 (B3軸出力)、高速MSTBインターフェース
座標系制御	機械座標系 (機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト)、 ワーク座標系 (ワーク座標系、ワーク座標系シフト)
手動運転制御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御 (マシンロック、ギアシフト、バリアキャンセル)、 手動主軸制御 (主軸起動、停止、逆転、寸動)
自動運転制御	メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス、 オプショナルブロックスキップ、オプショナルストップ、マシンロック、送りオーバライド、 主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶 (TPS) ハードディスク運転、*イーサネット運転、*ICカード運転
バックグラウンド機能	自動運転中 (プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)
機械補正	バックラッシュ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正
保護機能	非常停止、オーバトラベル、バリア (ストアードストロークリミット、チャックバリア、ワークバリア、工具バリア)、 インタロック (切削開始、軸インタロック)、アラーム、インテリジェントセイフティシールド、バーチャルマシニング(注)、マザックボイスアドバイザ
診断/保守	アラーム、モニタ (メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、プログラマブルロジックコントローラ (PLC)、アラーム・メニュー
計測機能	手動計測 (ツールセット計測、Zオフセット計測)、自動計測 (ワーク計測、Zオフセット計測、刃先計測、外部計測)、 計測定量補正、計測プリントアウト

*印はオプションです。

注 バックグラウンドでは実行できません。

<出荷明細>		<オプション>
クーラントシステム		8" 中空チャックBB-08 (北川)
スプラッシュガード		ツールアイ (自動)
照明装置		チャック爪自動開閉
マニュアル		パワフルクーラント (1. 1KW)
インテリジェントサーマルシールド		3段シグナルタワー
インテリジェントセイフティシールド		ボーリングバーホルダー
マザックボイスアドバイザ		ボーリングバーソケットφ8
バーチャルマシニング		ボーリングバーソケットφ10
分解調整工具		ボーリングバーソケットφ12
基礎用品 (敷板)		ボーリングバーソケット φ16
MAZAK 標準色 (ブラックグレー)		ボーリングバーソケット φ20
安全対策世界統一レベル		ボーリングバーソケット φ25
標準ツーリングパッケージ式		ボーリングバーソケット φ32
MAZATROL MATRIX NEXUS仕様		ドリルソケット MT NO. 1
12.1" カラーレンズ		Uドリルホルダー
日本向け電源トランス		Uドリルソケットφ25
主軸AC18.5KW(25HP)仕様		ターニングブロック
主軸5000回転仕様		
12D刃物台仕様		
全自動テールストック		
デッドセンター式テールストック (500U)		
テールストック推力自動切換 (9段)		
チャック爪開閉確認		
油圧圧力保証インターロック		
オペレータードアインターロック (ロック機構付)		
ユーザマクロ (コモン変数600組)		
EIA/ISOコード入力 (標準仕様)		
EIA照合停止		
バックグラウンドツールパスチェック		
ネジ切り機能		
図面寸法直接入力		
USB I/F (2ポート)		
LANポート		
MAZACAREシステム装備		
移設検知装置		
標準チャック & シリンダ <不要>		