

Brand MAZAK NC Lathe
Model QTN 200 II Year: 2008 S/No. 209666
Control : MAZATROL 640T NEXUS

«Specifications»

Maximum swing : ϕ 610 mm
Swing on carriage : ϕ 350 mm
Max. work diameter : 350 mm
Max. work length : 514 mm
Travel X : 190 Z : 535 mm
Spindle maximum speed : 5,000rpm
Through-spindle hole diameter : ϕ 76 mm
Tool rest type: 12-sided drum
Travel of tail stock : 550 mm
Tail stockTapered hole: MT 4

Required floor surface : 2,426 × 1,780 mm
Machine height : 1,840 mm
Machine weight : 4,800 kg

«Options»

8-inch hollow chuck BB-08 (Kitagawa)
Tool Eye (automatic)
Coolant system
Power coolant (1.1 kW)
Fully automatic tailstock
3-stage signal tower
USB I/F (2 ports)
Equipped with MAZA-CARE system
EIA/ISO code input
Relocation detection device

機械仕様表

QUICK TURN NEXUS II SERIES

Standard Machine Specifications

機械本体の標準仕様

QUICK TURN NEXUS

200-II (500 U / 1000 U)

200-II M (500 U / 1000 U)

能力・容量	最大の振り	φ610 mm	φ675 mm
	往復台上の振り	φ350 mm	φ350 mm
	最大加工径	φ350 mm	φ380 mm
	最大加工長さ※1	514 mm / 1024 mm	541 mm / 1051 mm
	棒材作業能力※2	φ65 mm	φ65 mm
移動量	X軸移動量	190 mm	230 mm
	Z軸移動量	535 mm / 1045 mm	575 mm / 1085 mm
主軸	チャックサイズ	8"	8"
	主軸最大回転速度※3	5000 min ⁻¹ {rpm}	5000 min ⁻¹ {rpm}
	変速レンジ数	無段	無段
	主軸端	JIS A2-6	JIS A2-6
	貫通穴径	φ76 mm	φ76 mm
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式)	12角ドラム刃物台 (VDI方式)
	取付工具本数	12 本	12 本
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm	25 mm
	ボーリングバーのシャンク径	φ40 mm	φ40 mm
	刃物台旋回時間	0.2 sec / 1 ステップ	0.2 sec / 1 ステップ
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	-	4500 min ⁻¹ {rpm}
	回転工具主軸加工能力	-	ドリル: φ20 mm, エンドミル: φ20 mm, タップ: M20×2.5
送り速度	早送り速度: X軸	30000 mm/min	30000 mm/min
	早送り速度: Z軸	33000 mm/min	33000 mm/min
	早送り速度: C軸	-	555 min ⁻¹ {rpm}
心押台	心押台の移動量	550 mm / 1035 mm	550 mm / 1050 mm
	テーパ穴の形式	MT 5 (回転センタ) / MT 4 (ビルトインセンタ)	MT 5 (回転センタ) / MT 4 (ビルトインセンタ)
電動機	主軸用電動機(30分定格)	18.5 kW (25 HP)	18.5 kW (25 HP)
	主軸用電動機(連続定格)	15 kW (20 HP)	15 kW (20 HP)
	回転工具主軸用電動機(10分定格)	-	5.5 kW (7.5 HP)
	切削水用電動機	0.18 kW	0.18 kW
所要動力源	電源 (連続定格)	30.0 kVA	30.7 kVA
	空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 30 L/min (標準状態)	0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 150 L/min (標準状態)
タンク容量	切削水タンク容量	150 L / 220 L	160 L / 230 L
機械の大きさ	機械の高さ	1840 mm / 1870 mm	1840 mm / 1870 mm
	所要床面の大きさ	2426 mm X 1780 mm / 3415 mm X 1908 mm	2535 mm X 1780 mm / 3480 mm X 1908 mm
	機械質量	4800 kg / 5900 kg	4900 kg / 5600 kg

(注) ※1 最大加工長さは、チャックの種類により異なります。

※2 中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。(BB-08チャック選択時)

※3 主軸回転速度は、チャックの仕様により制限を受けます。

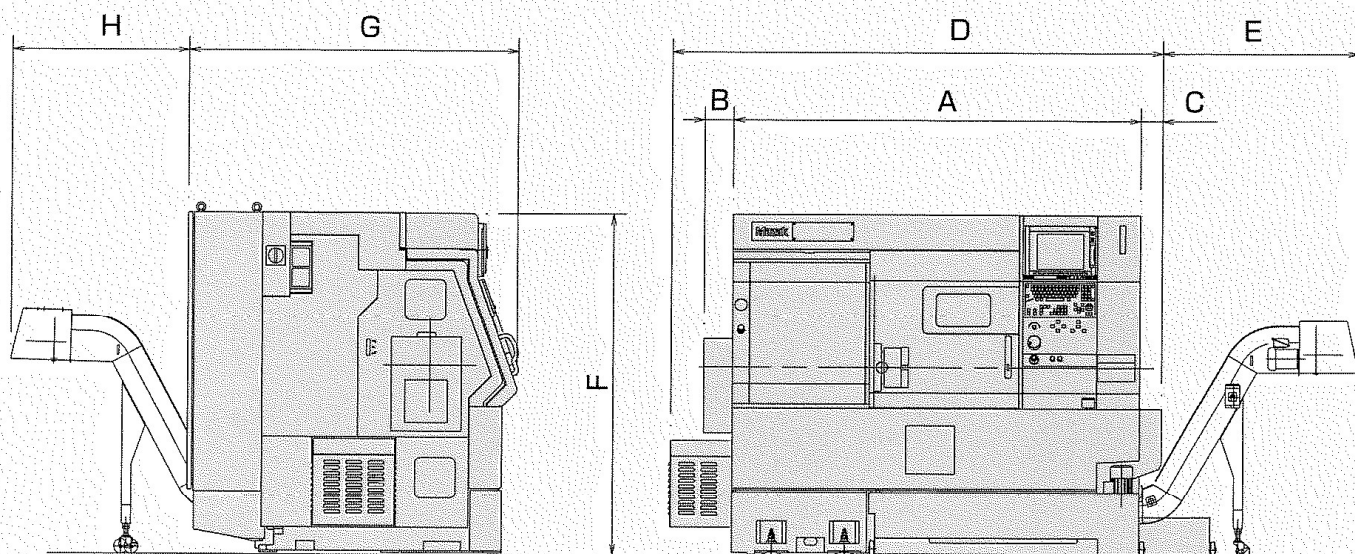
主要機械寸法図

QUICK TURN NEXUS II SERIES

Machine Dimensions

QUICK TURN NEXUS 200-II / 250-II (500U)

主要機械寸法図



200-II, 200-II M, 250-II, 250-II M

QUICK TURN NEXUS 200-II (500U)

QUICK TURN NEXUS 250-II (500U)

A	2200 mm	2200 mm
B	105 mm	105 mm
C	120 mm	120 mm
D	2426 mm	2650 mm
E	1061.2 mm	1061.2 mm
F	1840 mm	1840 mm
G	1780 mm	1780 mm
H	955 mm	955 mm

QUICK TURN NEXUS 200-II M (500U)

QUICK TURN NEXUS 250-II M (500U)

A	2430 mm	2430 mm
B	130 mm	130 mm
C	0 mm	0 mm
D	2560 mm	2700 mm
E	1251 mm	1251 mm
F	1840 mm	1840 mm
G	1780 mm	1780 mm
H	955 mm	955 mm

MAZATOROL MATRIX NEXUS の標準仕様

EIA/ISO仕様	
制御軸	4軸* (同時制御4軸)
最少指令単位	0.0001 mm、0.00001 inch、0.0001°
最大指令値	±99999.9999 mm、±9999.99999 inch、±99999.9999°
高精度制御	滑らかハイゲイン制御、*スケールフィードバック、絶対位置検出
補間	極座標補間、*円筒補間、 ねじ切り (等ピッチ、可変ピッチ)、*ポリゴン加工
送り	早送り、切削送り (毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバーライド (早送り、切削送り、外部オーバーライド、第2オーバーライド、オーバーライドキャンセル) 送り速度自動加減速 (直線型時定数一定、指数加速・直線減速選択)、ドライラン
プログラム記憶容量	登録数: 256、*512、*960プログラム 2MB (5300 m)、*8MB (ユーザ使用領域7.7MB、20000 m)
表示装置	12インチカラーTFT
NC画面表示言語	表示言語 (日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、 フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語、ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、ブルガリア語、 中国語 簡体、中国語 繁体、韓国語、スロバキア語、ロシア語、ハンガリー語)、ワンタッチ言語切換え 注) 日本語、中国語 (簡体/繁体)、韓国語、ロシア語に関しては対応したPC表示言語の場合にのみ表示されます。
PC表示言語	日本語、英語、中国語 (簡体/繁体)、韓国語、ロシア語 (選択)
データ入出力	USB、*ICメモ리카ード
プロトコル	*マザックプロトコル、ネットワークプロトコル
インタフェース	*Card BUS、イーサネット(100BASE-TX)
主軸機能	Sコード出力 (8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、周速一定制御、 主軸回転数制御 (回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバーライド (0~150%)
工具機能	Tコード出力 (8桁バイナリ出力)、工具寿命管理、 予備工具交換、工具管理機能 (グループ番号)
工具補正	刃先R補正、刃先形状補正、工具位置補正、工具摩耗補正、工具径補正
工具登録本数	4000本以下 (機械仕様による)
工具オフセット組数	4000組 (機械仕様による)
補助機能	Mコード出力 (M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能 (B3桁出力)、高速MSTBインタフェース
座標系制御	機械座標系 (機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト)、 ワーク座標系 (ワーク座標系、ワーク座標系シフト)
手動運転制御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御 (マシンロック、ギアシフト、バリアキャンセル)、 手動主軸制御 (主軸起動、停止、逆転、寸動)
自動運転制御	メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス、 オプションブロックスキップ、オプションストップ、マシンロック、送りオーバーライド、 主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶 (TPS) ハードディスク運転、*イーサネット運転、*ICカード運転
バックグラウンド機能	自動運転中 (プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)
機械補正	バックラッシュ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正
保護機能	非常停止、オーバトラベル、バリア (ストアードストロークリミット、チャックバリア、ワークバリア、工具バリア)、 インタロック (切削開始、軸インタロック)、アラーム、インテリジェントセーフティシールド、バーチャルマシニング(注)、マザックボイスアドバイザ
診断/保守	アラーム、モニタ(メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、プログラマブルロジックコントローラ (PLC)、アラーム・メニュー
計測機能	手動計測 (ツールセット計測、Zオフセット計測)、自動計測 (ワーク計測、Zオフセット計測、刃先計測、外部計測)、 計測定量補正、計測プリントアウト

*印はオプションです。

注 バックグラウンドでは実行できません。

<出荷明細>	<オプション>
クーラントシステム	8 〃 中空チャック B B - 0 8 （北川）
スブラッシュガード	ツールアイ（自動）
照明装置	チャック爪自動開閉
マニュアル	パワフルクーラント（1. 1 KW）
インテリジェントサーマルシールド	3 段シグナルタワー
インテリジェントセイフティシールド	ボーリングバーホルダー
マザックボイスアドバイザ	ボーリングバーソケットφ8
バーチャルマシニング	ボーリングバーソケットφ10
分解調整工具	ボーリングバーソケットφ12
基礎用品（敷板）	ボーリングバーソケット φ16
MAZAK 標準色（ブラックグレー）	ボーリングバーソケット φ20
安全対策世界統一レベル	ボーリングバーソケット φ25
標準ツーリングパッケージ式	ボーリングバーソケット φ32
MAZATROL MATRIX NEXUS仕様	ドリルソケット MT NO. 1
12. 1 〃 カラーLCD	Uドリルホルダー
日本向け電源トランス	Uドリルソケットφ25
主軸AC18. 5KW（25HP）仕様	ターニングブロック
主軸5000回転仕様	
12D刃物台仕様	
全自動テールストック	
デッドセンター式テールストック（500U）	
テールストック推力自動切換（9段）	
チャック爪開閉確認	
油圧圧力保証インターロック	
オペレータードアインターロック（ロック機構付）	
ユーザマクロ（コモン変数600組）	
EIA／ISOコード入力（標準仕様）	
EIA照合停止	
バックグラウンドツールパスチェック	
ネジ切り機能	
図面寸法直接入力	
USB I／F（2ポート）	
LANポート	
MAZACAREシステム装備	
移設検知装置	
標準チャック&シリンダ <不要>	