

マザック NC旋盤
QTN 200 II 型 2008年製 S/No. 209666
制御装置 : MAZATROL MATRIX NEXUS

《機械仕様》

最大の振り : $\phi 610$ mm
往復台上の振り : $\phi 350$ mm
最大加工径 × 最大加工長さ : $\phi 350$ mm × 514 mm
ストローク X : 190 Z : 535 mm
主軸最高回転速度 : 5,000 rpm
主軸貫通穴径 : $\phi 76$ mm
刃物台形式 : 12角ドラム
心押台移動量 : 550 mm
心押台テーパ穴 : MT 4

所要床面 : 2,426 × 1,780 mm
機械の高さ : 1,840 mm
機械重量 : 4,800 kg

《オプション》

8インチ中空チャック BB-08(北川)
ツールアイ(自動)
クーラントシステム
パワークーラント(1.1KW)
全自動テールストック
3段シグナルタワー
USB I/F(2ポート)
MAZA-CAREシステム装備
EIA/ISOコード入力
移設検知装置

機械仕様表

QUICK TURN NEXUS II SERIES

Standard Machine Specifications

機械本体の標準仕様

QUICK TURN NEXUS

200-II (500 U / 1000 U)

200-II M (500 U / 1000 U)

| | | 200-II (500 U / 1000 U) | 200-II M (500 U / 1000 U) |
|--------|-------------------|---|--|
| 能力・容量 | 最大の振り | φ610 mm | φ675 mm |
| | 往復台上の振り | φ350 mm | φ350 mm |
| | 最大加工径 | φ350 mm | φ380 mm |
| | 最大加工長さ※1 | 514 mm / 1024 mm | 541 mm / 1051 mm |
| | 棒材作業能力※2 | φ65 mm | φ65 mm |
| 移動量 | X軸移動量 | 190 mm | 230 mm |
| | Z軸移動量 | 535 mm / 1045 mm | 575 mm / 1085 mm |
| 主軸 | チャックサイズ | 8" | 8" |
| | 主軸最大回転速度※3 | 5000 min ⁻¹ {rpm} | 5000 min ⁻¹ {rpm} |
| | 変速レンジ数 | 無段 | 無段 |
| | 主軸端 | JIS A2-6 | JIS A2-6 |
| | 貫通穴径 | φ76 mm | φ76 mm |
| 刃物台 | 刃物台形式 | 12角ドラム刃物台 (ボルトオン方式) | 12角ドラム刃物台 (VDI方式) |
| | 取付工具本数 | 12 本 | 12 本 |
| | 角バイトのシャンク部の高さ | 25 mm | 25 mm |
| | ボーリングバーのシャンク径 | φ40 mm | φ40 mm |
| | 刃物台旋回時間 | 0.2 sec / 1 ステップ | 0.2 sec / 1 ステップ |
| 回転工具主軸 | 回転工具主軸最大回転速度 | - | 4500 min ⁻¹ {rpm} |
| | 回転工具主軸加工能力 | - | ドリル：φ20 mm, エンドミル：φ20 mm, タップ：M20×2.5 |
| 送り速度 | 早送り速度：X軸 | 30000 mm/min | 30000 mm/min |
| | 早送り速度：Z軸 | 33000 mm/min | 33000 mm/min |
| | 早送り速度：C軸 | - | 555 min ⁻¹ {rpm} |
| 心押台 | 心押台の移動量 | 550 mm / 1035 mm | 550 mm / 1050 mm |
| | テーパ穴の形式 | MT 5 (回転センタ) / MT 4 (ビルトインセンタ) | MT 5 (回転センタ) / MT 4 (ビルトインセンタ) |
| 電動機 | 主軸用電動機(30分定格) | 18.5 kW (25 HP) | 18.5 kW (25 HP) |
| | 主軸用電動機(連続定格) | 15 kW (20 HP) | 15 kW (20 HP) |
| | 回転工具主軸用電動機(10分定格) | - | 5.5 kW (7.5 HP) |
| | 切削水用電動機 | 0.18 kW | 0.18 kW |
| 所要動力源 | 電源 (連続定格) | 30.0 kVA | 30.7 kVA |
| | 空気圧源 | 0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 30 L/min (標準状態) | 0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 150 L/min (標準状態) |
| タンク容量 | 切削水タンク容量 | 150 L / 220 L | 160 L / 230 L |
| 機械の大きさ | 機械の高さ | 1840 mm / 1870 mm | 1840 mm / 1870 mm |
| | 所要床面の大きさ | 2426 mm X 1780 mm / 3415 mm X 1908 mm | 2535 mm X 1780 mm / 3480 mm X 1908 mm |
| | 機械質量 | 4800 kg / 5900 kg | 4900 kg / 5600 kg |

(注) ※1 最大加工長さは、チャックの種類により異なります。

※2 中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。(BB-08チャック選択時)

※3 主軸回転速度は、チャックの仕様により制限を受けます。

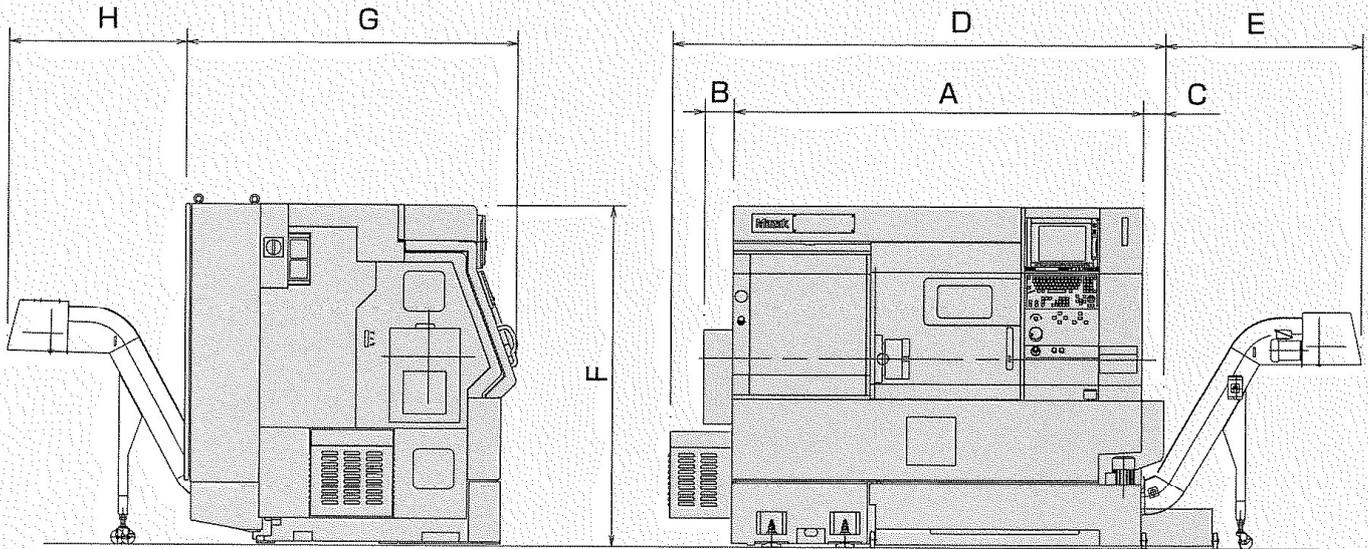
主要機械寸法図

QUICK TURN NEXUS II SERIES

Machine Dimensions

QUICK TURN NEXUS 200-II / 250-II (500U)

主要機械寸法図



200-II, 200-II M, 250-II, 250-II M

QUICK TURN NEXUS 200-II (500U)

QUICK TURN NEXUS 250-II (500U)

| | | |
|---|-----------|-----------|
| A | 2200 mm | 2200 mm |
| B | 105 mm | 105 mm |
| C | 120 mm | 120 mm |
| D | 2426 mm | 2650 mm |
| E | 1061.2 mm | 1061.2 mm |
| F | 1840 mm | 1840 mm |
| G | 1780 mm | 1780 mm |
| H | 955 mm | 955 mm |

QUICK TURN NEXUS 200-II M (500U)

QUICK TURN NEXUS 250-II M (500U)

| | | |
|---|---------|---------|
| A | 2430 mm | 2430 mm |
| B | 130 mm | 130 mm |
| C | 0 mm | 0 mm |
| D | 2560 mm | 2700 mm |
| E | 1251 mm | 1251 mm |
| F | 1840 mm | 1840 mm |
| G | 1780 mm | 1780 mm |
| H | 955 mm | 955 mm |

MAZATOROL MATRIX NEXUS の標準仕様

EIA/ISO仕様

| | |
|------------|---|
| 制御軸 | 4軸* (同時制御4軸) |
| 最少指令単位 | 0.0001 mm、0.00001 inch、0.0001° |
| 最大指令値 | ±99999.9999 mm、±9999.99999 inch、±99999.9999° |
| 高精度制御 | 滑らかハイゲイン制御、*スケールフィードバック、絶対位置検出 |
| 補間 | 極座標補間、*円筒補間、 ねじ切り (等ピッチ、可変ピッチ)、*ポリゴン加工 |
| 送り | 早送り、切削送り (毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバーライド (早送り、切削送り、外部オーバーライド、第2オーバーライド、オーバーライドキャンセル) 送り速度自動加減速 (直線型時定数一定、指数加速・直線減速選択)、ドライラン |
| プログラム記憶容量 | 登録数: 256、*512、*960プログラム 2MB (5300 m)、*8MB (ユーザ使用領域7.7MB、20000 m) |
| 表示装置 | 12インチカラーTFT |
| NC画面表示言語 | 表示言語 (日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、 フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語、ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、ブルガリア語、 中国語 簡体、中国語 繁体、韓国語、スロバキア語、ロシア語、ハンガリー語)、ワンタッチ言語切換え 注) 日本語、中国語 (簡体/繁体)、韓国語、ロシア語に関しては対応したPC表示言語の場合にのみ表示されます。 |
| PC表示言語 | 日本語、英語、中国語 (簡体/繁体)、韓国語、ロシア語 (選択) |
| データ入出力 | USB、*ICメモ리카ード |
| プロトコル | *マザックプロトコル、ネットワークプロトコル |
| インタフェース | *Card BUS、イーサネット(100BASE-TX) |
| 主軸機能 | Sコード出力 (8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、周速一定制御、 主軸回転数制御 (回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバーライド (0~150%) |
| 工具機能 | Tコード出力 (8桁バイナリ出力)、工具寿命管理、 予備工具交換、工具管理機能 (グループ番号) |
| 工具補正 | 刃先R補正、刃先形状補正、工具位置補正、工具摩耗補正、工具径補正 |
| 工具登録本数 | 4000本以下 (機械仕様による) |
| 工具オフセット組数 | 4000組 (機械仕様による) |
| 補助機能 | Mコード出力 (M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能 (B3桁出力)、高速MSTBインタフェース |
| 座標系制御 | 機械座標系 (機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト)、 ワーク座標系 (ワーク座標系、ワーク座標系シフト) |
| 手動運転制御 | 早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御 (マシンロック、ギアシフト、バリアキャンセル)、 手動主軸制御 (主軸起動、停止、逆転、寸動) |
| 自動運転制御 | メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス、 オプションブロックスキップ、オプションストップ、マシンロック、送りオーバーライド、 主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶 (TPS) ハードディスク運転、*イーサネット運転、*ICカード運転 |
| バックグラウンド機能 | 自動運転中 (プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック) |
| 機械補正 | バックラッシュ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正 |
| 保護機能 | 非常停止、オーバトラベル、バリア (ストアードストロークリミット、チャックバリア、ワークバリア、工具バリア)、 インタロック (切削開始、軸インタロック)、アラーム、インテリジェントセイフェティシールド、バーチャルマシニング(注)、マザックボイスアドバイザ |
| 診断/保守 | アラーム、モニタ(メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、プログラマブルロジックコントローラ (PLC)、アラーム・メニュー |
| 計測機能 | 手動計測 (ツールセット計測、Zオフセット計測)、自動計測 (ワーク計測、Zオフセット計測、刃先計測、外部計測)、 計測定量補正、計測プリントアウト |

*印はオプションです。

注 バックグラウンドでは実行できません。

| <出荷明細> | <オプション> |
|--------------------------|----------------------|
| クーラントシステム | 8 " 中空チャックBB-08 (北川) |
| スプラッシュガード | ツールアイ (自動) |
| 照明装置 | チャック爪自動開閉 |
| マニュアル | パワフルクーラント (1.1KW) |
| インテリジェントサーマルシールド | 3段シグナルタワー |
| インテリジェントセイフティシールド | ボーリングバーホルダー |
| マザックボイスアダプタイザ | ボーリングバーソケットφ8 |
| バーチャルマシニング | ボーリングバーソケットφ10 |
| 分解調整工具 | ボーリングバーソケットφ12 |
| 基礎用品 (敷板) | ボーリングバーソケット φ16 |
| MAZAK 標準色 (ブラックグレー) | ボーリングバーソケット φ20 |
| 安全対策世界統一レベル | ボーリングバーソケット φ25 |
| 標準ツーリングパッケージ式 | ボーリングバーソケット φ32 |
| MAZATROL MATRIX NEXUS仕様 | ドリルソケット MT NO. 1 |
| 12.1"カラーLCD | Uドリルホルダー |
| 日本向け電源トランス | Uドリルソケットφ25 |
| 主軸AC18.5KW (25HP)仕様 | ターニングブロック |
| 主軸5000回転仕様 | |
| 12D刃物台仕様 | |
| 全自動テールストック | |
| デッドセンター式テールストック (500U) | |
| テールストック推力自動切換 (9段) | |
| チャック爪開閉確認 | |
| 油圧圧力保証インターロック | |
| オペレータードアインターロック (ロック機構付) | |
| ユーザマクロ (コモン変数600組) | |
| EIA/ISOコード入力 (標準仕様) | |
| EIA照合停止 | |
| バックグラウンドツールパスチェック | |
| ネジ切り機能 | |
| 図面寸法直接入力 | |
| USB I/F (2ポート) | |
| LANポート | |
| MAZACAREシステム装備 | |
| 移設検知装置 | |
| 標準チャック&シリンダ <不要> | |