

オークマ製 立型マシニングセンター
GENOS M560-V型 2019年製 S/No. 219576
制御装置 : OSP-P300M
BT40 ATC32本 15,000 rpm

《機 械 仕 様》

テーブル作業面の大きさ : 560×1,300 mm
最大積載質量 : 900 kg
ストローク X : 1,050 Y : 560 Z : 460 mm
テーブル上面～主軸端面 : 150～610 mm
主軸回転速度 : 50～15,000 rpm
ツールシャンク : BT40
ATC工具収納本数 : 32本

所要床面 : 3,010×3,194 mm 高さ : 2,746 mm
機械重量 : 8,100 kg

《オプション内容》

スピンドルセンタースルークーラント 1.5Mpa
ワーク測定用(主軸)タッチプローブ(レニショー)
機内チップコンベア 2基(左・右)
ワーク洗浄ガン
プログラムミラーイメージ
I-MAP機能
USBポート
ECO Suite

第1章 概要

1-1. 機械仕様

1-1-1. 仕様一覧 GENOS M560-V

	項 目	単 位	仕様
移 動 量	X 軸移動量	mm	1050
	Y 軸移動量	mm	560
	Z 軸移動量	mm	460
	テーブル上面～主軸端面	mm	150 ～ 610
	コラム前面～主軸中心	mm	720
テーブル	作業面の大きさ	mm	560×1,300
	テーブルの大きさ	mm	560×1,300
	テーブル上面の形状		18T 溝×4 本 (125P)
	床面～テーブル上面	mm	800
	最大積載質量	kg	900
主 軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50 ～ 8,000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.40
	軸受内径	mm	φ 70/8,000、12,000、15,000
	トルク / 基底回転数	N・m / min ⁻¹	198/530
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000、15,000
	トルク / 基底回転数 (OP)	N・m / min ⁻¹	199/720
送り速度	早送り速度	m / min	X・Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X、Y、Z: 32
電動機	主軸用電動機	kW	11 / 7.5 (8,000)、22/18.5 (12,000、15,000)
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z : 3.5
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 40
		特別仕様	CAT No. 40、DIN No. 40、JIS BT40
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ 90/ φ 125
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/8
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	1.2/4.0
大きさ	工具交換方式		交換アーム
	機械高さ	mm	2,746
	所用床面積 (幅 × 奥行)	mm	2,564×3,194
	機械質量	kg	8,100

	項 目	単 位	仕様
備考	機械形式		X サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3 軸リニアガイド
	クーラント容量	L	230 (有効 120)
	総電源容量	kVA	22 (8,000)、37 (12,000、15,000)
	電圧	V	AC 200V $\pm$ 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP 54

表 1-1

[M560-V]

[illegible]

[M560-V]

[illegible]

4312-709-03

[M560-V]

No.	品 名	個数	備考
1	主軸回転数 50～12,000min-1		
2	主軸回転数 50～15,000min-1	/	
3	ATC工具収納本数 32本	/	
4	ブルスタッドボルト形状	/	MAS1・JIS
5	主軸端面拘束		主軸BIGプラス
6	スルースピンドルクーラント	/	1.5Mpa・7MPa
7	主軸コレットゆるめ工具、回り止め段取り	/	スルーピン予備2本
8	切粉エアブロー（アダプタ式）		アダプタ本体含む
9	オイルミスト装置		
10	ワーク洗浄ガン	/	
11	機内チップコンベア（コイル式）	/	
12	リフトアップチップコンベア		フロア式・ドラムフィルタ式
13	同上用チップバケット		
14	サブテーブル		
15	シャワー洗浄装置		ノズル組付工具含む
16	アブソスケール検出装置		X・Y・Z
17	工具折損検出・自動工具長補正		基準工具含む
18	自動原点補正・自動計測	/	
19	ドアインターロック仕様	/	タイプⅠ・タイプⅡ
20	自動開閉式前面カバー		
21	オイルホール装置		
22	切削液加熱冷却装置		
23	オイルスキマー		
24	ミストコレクタ取付	/	

[M560-V]

[illegible]

4312-709-03

===== [NC仕様コード No. 1] =====

FA01-C0EF-0410-8023-10F7-F1G2-0000-0000

0305-8000-8760-0038-A083-4388-0C26-00A1

加工表示	0	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	0
バックラッシュ速度可変	0	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-	スクリプト機能	0
G/Mマクロ100/20	-	割出テーパーLB	-	MSB工具折損検出	-	カスタムAPI	-
らくらく対話	-	割出テーパーLB	-	MSB光式ツチノロブ	0	B軸旋回制限機能	-
旋削機能	-	割出テーパーLC	-	MSB寸法チェック	0	TOOL-ID	-
グラフィック表示	0	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	0	P300	0
MTB機能選択	-	割出角度5° B	-	MSB異田ツチノロブ	-	MFU GE	-
外部ツチノロマシ	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-	B型操作パネル	0
同期制御X軸	-	インダクシオン軸付Z	-	ターニングカット	-	非R仕様V2.0	-
同期制御Y軸	-	インダクシオン軸付U	-	割込ツチノロマシ	-	ツチノロ補正5	-
同期制御Z軸	-	インダクシオン軸付V	-		-	ツチノロ補正10	-
同期制御第4軸	-	インダクシオン軸付W	-		-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インダクシオン軸付A	-	第2工具長補正	-	第2ストロークリミット	-
回転軸2軸	-	インダクシオン軸付B	-	ノーズR補正	-	らく対話アドバンス	-
同期制御第5軸	-	インダクシオン軸付C	-	MSB_Y軸退避	-	エクセルマシニング	-
動画機能	0	リミット付回転軸A	-		-	アンチクラッシュシステム	-
工具姿勢指令	-	付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個(門型)	-
ATC副操作盤	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	0
AXPソフト	-	付加軸名称W	-	加工ヒール変動制御	-	TAS-S/TAS-C	0
	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	Windows操作可	-
可変バックラッシュ補正	0	付加軸名称B	-	フレミタ M-i	-		-
傾斜面加工2	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	0	非R仕様	0
傾斜面割出	-	インダクシオン軸付X	-	コン変数200組	-	7軸制御	-
傾斜面I-MAP	-	インダクシオン軸付Y	-	コン変数1000組	-	8軸制御	-
主軸頭旋回補正	-	回転軸ヘッド側	-	予備工具乗換	0		-
工具軸方向送り	-	回転軸テーパー側	-	工具寿命管理	0		-
P200	0	回転軸テーパーヘッド	-	CRT表示	0	F1桁送り(PLC)	0
MA-H PPC	-	工具先端中心送り	-	DNC-Cイーサネット	-	座標系選択200組	0
F1桁送りパラメータ	-	テーブル基準送り	-	無人運転記録	-		-
工具先端点制御	-	円形PPC	-	自動退避/復帰	-	パルスハンドル4個	-
芯ズレ補正	-	ビルトインゲージAT	-	自動工具長補正	-	パルスハンドル5個	-
工具軸方向長補正	-	CE安全モニター無	-	寸法チェック/自動	0	パルスハンドル6個	-
追加切削	0	MX-H PPC	-	らく対話 五面	-	ツチノロマシランチ	-
一方向位置決め	0	安全ツチノロ仕様	0		-	B軸インタロック	-
スキップ機能	0	DNC-B	-		-	任意角度面取り	-
ワーク座標系変更	0		-	らく対話 回転2軸	-	円筒側面加工	0
三次元工具補正	-	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
ワークセットアップ	0	図形・座標計算	0		-	座標系選択100組	-
ツチノロイメージ	0	追加パターンサイクル	0		-	簡易ロードモニタ	0
図形の拡大縮小	0		-		-		-
4軸制御	-	HiカットPro	0		-	同期ツチノロ	0
5軸制御	-	外部位置補正機能	-	FS-9テーパーコンバート	-		0
6軸制御	-	円テーパー2個仕様	-	幾何誤差計測	-	新角度/円弧送り	-
	-	パルスハンドル倍率	-	幾何誤差補正	-	SuperHi-NC回転軸	-
パルスハンドル2個	-	リアル3Dシミュレーション	0	リーディングエッジ	-		-
パルスハンドル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	0	工具側面オフセット	-		-
SSU-RD	0	BLK途中SEQ復帰	0	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	0
ツチノロマシヘルプ	0	シーケンスストップ	0	グラフィック機能I-MAP	0		-
大容量スト7320mm	0	座標計算機能	0	Hi-G	0	スケジュール自動更新	0
マルチリム運転	-	領域加工機能	0	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	0
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	0	NC稼働モニタ	0	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	インバースタイム送り	-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	ツチノロマシリミット	0	対話ツチノロLB	-	手動スキップ	-
工具補正200組	-	ツチノロマシメッセージ	0	対話ツチノロLC	-		-
工具補正300組	-	ブレイバツチノロMAP	0		-	真直度補正	-
工具補正100組	-	対話型MAP	0	仮ソフト	-	工具摩耗補正	0
I/M切替可	-	ツチノロスキップ2個	-	サーボリンクNC軸	0	高速補間	-
rev./min併用	0	ツチノロスキップ3個	-	サーボリンク主軸	0	NURBS指令	-
0.1um制御	-	送り軸リトラフ機能	-		-	スパーHi-NC	-
角度1/10000度	0		-	ウォーミングアップ機能	-	加工ヒールM-g	-
システム変数	0	PFC2/MCS2	0	第4軸B軸固定	-	加工ヒールM-i	-
演算機能	0	バイト溝加工	-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	0
ツチノロマシ	0	主軸軌跡制御	-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールツチノロ	0	軸名称指定	-	M-LAP	-	低速SVP	0

0400-0040-0000-2080-0080-0040-1001-0403

0000-0000-0000-0000-0000-0000-0000

同期制御第6軸	-	経年変化データ取得	o	-	-	-
基本軸ファイル名	-	suite主軸出力モニタ	o	-	-	-
付加軸ファイル名	-			-	-	-
主軸ファイル名	-	FL-net	-	-	-	-
THINC7プログラム	-	機械動作分析機能	-	-	-	-
運転モード選択SW式	-	指令位置平滑化	-	-	-	-
サーボモータ	-	新コンセプト5軸MC	-	-	-	-
主軸衝突検知機能	o	トルクスキップ機能	-	-	-	-
主軸回転変動制御	-	上限レベル戻初期値	-	-	-	-
重量自動設定機能	-	Z軸オシレーション	-	-	-	-
回転軸同定機能	-	機械診断	o	-	-	-
	-	ACS復帰サーチ削取	-	-	-	-
サブプログラムの900組	-	同定時X軸チェック	-	-	-	-
PL速度アップ仕様	o	同定時Y軸チェック	-	-	-	-
C軸サーボ組数10組	-	AACトルク監視タイマ	-	-	-	-
軸ID番号定義ファイル	-	サブプログラムの大容量	-	-	-	-
通信API	-	OSP suite	o	-	-	-
次世代型計測システム	-	ストロークリミット特殊	-	-	-	-
A軸直線軸	-	ECO suite 電力計	-	-	-	-
B軸直線軸	-	運転画面拡大表示	-	-	-	-
C軸直線軸	-	加工監視ハント	-	-	-	-
MCR-H制動ユニット	-	OSP suite特殊	-	-	-	-
早送り速度可変	-	運転バグ特殊	-	-	-	-
回転軸リリース無効	-	工具側面加工機能	-	-	-	-
A軸単独指令	-	READ/WRITE特殊	-	-	-	-
B軸単独指令	-	定位置停止特殊	-	-	-	-
C軸単独指令	-	リミット特殊	-	-	-	-
NC軸取り外し機能	-	AT補正自動計測	-	-	-	-
予告・警告機能2	-	残り時間表示機能	o	-	-	-
PPGバル特殊	-	加工監視 回避	-	-	-	-
CE停止監視機能	-	先端点側面オフセット	-	-	-	-
工具姿勢補正機能	-	送りリトラクトAT対応	-	-	-	-
マシ用原点500組	-	ファイル保護インターロック	-	オプション コモン1000組	-	-
FS9コンパート拡張	-	I-MAP自動計測	-	TOOL-ID Type-B	-	-
工具リスト表示機能	-	摩耗補正入力制限	-		-	-
回転軸リリース有効	-	同定時X軸チェック	-		-	-
プログラムの9個	-	加工時間短縮機能	-		-	-
プログラムのランチ9組	-	加工状態監視機能	-		-	-
N C軸制動停止	o	ECO suite	o		-	-
通信仕様特殊	-	RI小数点指令	-		-	-
M-800VH	-	ロッキング機能	-		-	-
工具寿命予告	-	19インチ拡張モード	-	加工モータリク	-	-
工具寿命警告	-	バーコード選択	-	新JISインターロック	-	-
コマ変数2000組	-	HiカットPro無補間	-	制限速度高速	-	-
90度ローテーション機能	-	モータリク センサ接続	-	直進軸誤差計測	-	-
ライブラリ登録260個	-	旋削補正100組	-	加工モード設定	-	-
オプション コモン変数	-	回転軸サーボハブ	-	タップリトラクト機能	-	-
工具寿命管理特殊	-	FS+VS制御	-	リアフロー軸CE特殊	-	-
G39無視機能	-	同期制御第8軸	-	グイックフィクスタ	-	-
斜切削固定サイクル	-	MU-V PPC	-	空間誤差補正機能	-	-
U軸仕様	-	重量設定Y軸チェック	-	幾何誤差計測 II	-	-
U軸直径指令	-	統合型加工ナビ	-	幾何誤差補正 II	-	-
ユサタス3	-	送り軸たわみ補償	-	温度センサVer2	-	-
創成加工機能	-	液晶付パネルハント	-	新金型加工機2	-	-
インダクシオン誤差補正	-	先端点座標切替	-	研削加工機能	-	-
門形5軸加工機	-	TAS旋削主軸	o	立体型 PPC	-	-
模型MCバリア	-	MU-6300同定方式	-	トルク制限機能	-	-
工具先端不完全部	-	プログラムのフィルター機能	-	異常予知機能	-	-
工具補正999組	o	工具先端切削点	-	ターニング カット イト	-	-
座標系選択400組	-	プレート加工機	-	Ethernet/IP	-	-
機械情報記録表示	-	連続工具計測	-	MU-4000V PPC	-	-
折損無負荷検出	-	MU-H PPC	-	隣接パス補正	-	-
G33斜切削機能	-	ホブ/スカイニング加工	-	LASER EX	-	-
新金型加工機	-	同期制御第7軸	-	ホームポジション高速化	-	-

===== [P L C仕様コード No. 1] =====

1091-4100-0111-E600-0000-0002-0000-2001

0000-4100-D542-0400-0000-4401-0000-4000

タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	o	MCV-A2	-	自動消火装置	-
ハレット着座洗浄	-	ウォッシングアップ	-	MCR-B2	-		-
	-	外部稼働計	-	MCR-A	-		-
ハレットエアーロー強化	-		-		-	ハーフカバー安全対策	-
	-	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	-	足挟まれ検知	-
スタッカークリーンI/F	-	第2時間計主軸	-	モスニック製リフトアップ	-	ハルスバンド 2個	-
ホットI/F タイプ C	-	第3時間計NC動作	-	内シリンダ 後退確認	-	ハルスバンド 3個	-
ホットI/F タイプ B	-	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	-		-
ドイツ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-		-
トアーインターロックS	o	チャック	-	MU-V	-	逆挿入防止	-
トアーインターロックE	o	チャックエミス検知	-	MB-V	o	外部切削送りOVR	-
CEマーク	-	心押台	-	MB-H	-	外部信号割込PRG	-
トアーインターロックD	-	操作トアー自動開閉	-	MCR-A5C	-	高速主軸冬季対策	-
トアーインターロックC	o	トアーロック確認新仕様	o	MA-100H	-	カバーエアー強化	-
マシントアーインターロック	-	ATC/APCTアロック	-	MCM-B	-	主軸回転数制限	o
PL対応チップコンパ	o		-	MP-V	-		-
オイルホールド高圧式	o	後日FMS取付可能	-	FP オイルミスト	-		-
オイルホールド高圧式2	-	MG油圧ユニット有り	-	FP オイルホールド	o	予圧用油圧ユニット	-
切削液液面検知	-	AAC固定番地	-	FP オイルホールド高圧	-		-
オイルホールド(簡易)	-	FMS対応スタッカークリーン	-	黒田製オイルミスト	-	FP チップコンパ7逆寸	-
主軸スルーラント	o		-	切削液フィル目詰	-	MG工具引き外し	-
ゲートタンクFS有	-		-	スル-SP高低圧	-	サドル上洗浄	-
スルーラント15kg	-	APC BLモータ駆動	-	大同マル製オイル	o	機内カバー洗浄	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-	フルベ製オイルミスト	-	外部アーマIF	-
主軸オイルミスト装置	o	クロス自動位置	-	FP 切削液	o	ガラス自動給脂	-
ホールド冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	JOGバ	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	o	MXR-V	-
摺動面冷却	-	切削液ト干涉対策	-	FP 切粉洗流	-	FP 第2切削液	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサ&クロスI/L	-	FP エアローズ	o	超大径工具	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコン&ATC I/L	-	FP エアローアダプタ	-	コールドユニット仕様	-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スルーエアーロー	o		-
オイルキマー	-	ベンダント&クロスI/L	-	FP チップコンパ	o		-
JOG送り (4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	フィルタ目詰検知B接	o
JOG送り (5000)	-	ATC自動ト	o	PLC第3軸 軸名称1	-	ハレットスル-治具	-
JOG送り (6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	オイルミストサイクル有効	-
外部7'ロ'ラム B DSW	-	前面トアラバ-SW付	-	PLC第3軸 軸名称3	-	外部一時停止有効	-
外部7'ロ'ラム A	-	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	-	治具4個仕様	-
外部7'ロ'ラム B RSW	-	エリアセンサ付	-	PLC第4軸 軸名称1	-	治具3個仕様	-
外部7'ロ'ラム C4	-	段取りST自動ト	-	PLC第4軸 軸名称2	-	リフトアップコンパ	-
外部7'ロ'ラム C2	-	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	-	治具2個仕様	-
主軸工具無インターロック	o	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	o	ベーパーフィルター	-
主軸エアーロー	-	ハレット着座監視	-	PLC第1軸 軸名称1	-	センサーカバー	-
主軸過負荷検出	-	タッチセンサ通電制御	-	PLC第1軸 軸名称2	-	OA潤滑常時吐出	o
#50主軸仕様	-	TOOL-IDチップ付	-	PLC第1軸 軸名称3	-	マグネットセパレータ	-
主軸モータ仕様1	-	簡易5面7タッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	FP オイルホールド中圧	-
HSK主軸	-	ブレード工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	-	M-B仕様	-
F1桁送り (4組)	o	モード主軸シミュレーション	-	PLC第2軸 軸名称2	o	リク対策無効	o
F1桁送り (8組)	-	モードAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-	切粉洗流有効	-
ATC付	o	スワラッシュガード	-	PLC第7軸 軸名称0	-	NCマスター	-
APC付	-		-	PLC第7軸 軸名称1	-	簡易5面HP追加	-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	-	クロススル- MGトアIL	-
長工具対応	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-	ハイブリッドクランプ	-
主軸回転数1	o	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-	APCT7両手操作	-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-	安全柵付	-
主軸回転数3	-	ハレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-	ハレットエアーロー強化2	-
主軸シリンダ	o	手動ハレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-		-
工具デ-タ100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	-	MA-800H	-
工具デ-タ200組	-	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	-	MC-V	-
工具デ-タ300組	-	APC安全トア付	-	PLC第5軸 軸名称2	-	MA-V	-
ATC固有番地	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	セミドライスル-SP方式	-
TPAバッテリー	o	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	セミドライスル方式	-
	-	APC待機ハレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	スル-SP高低圧	-
	-	同時5軸制御	-	PLC第6軸 軸名称2	-	オイルホールド+スル-SP	-
	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-	治具IF	-

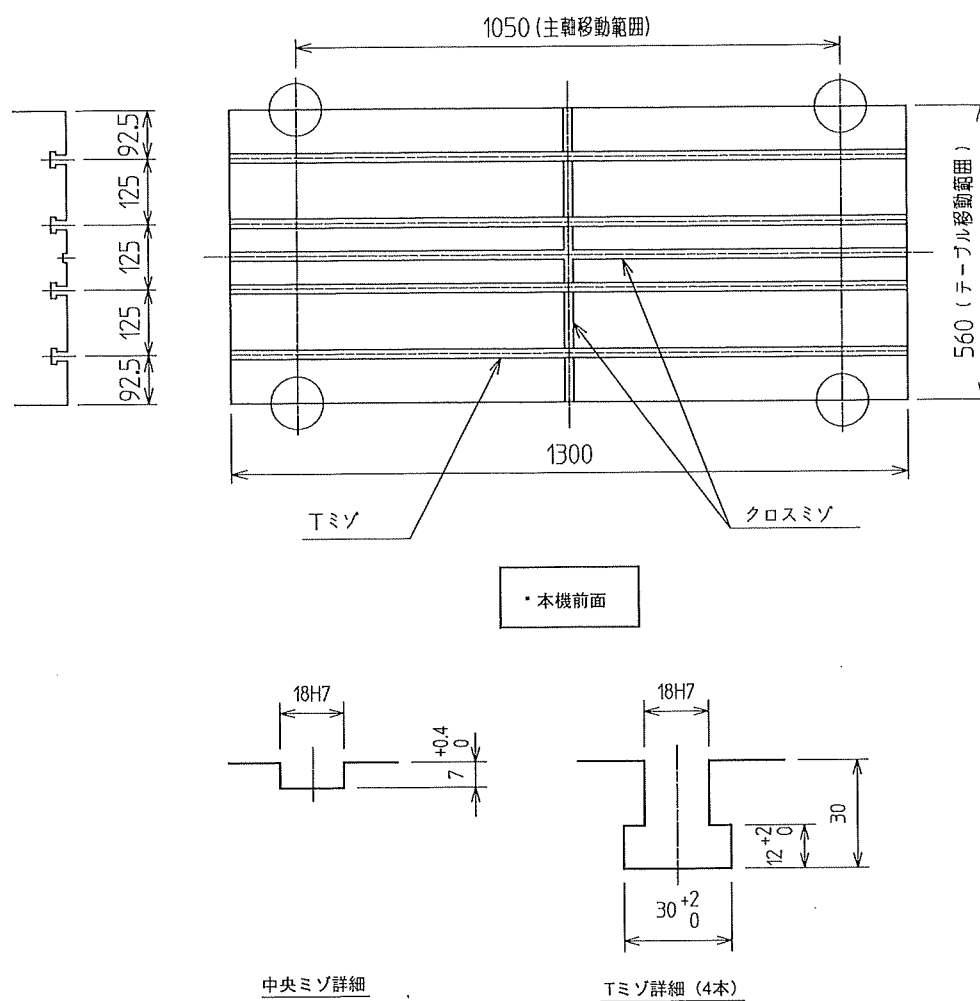
===== [P L C仕様コード No.2] =====

0000-0000-0000-0000-0000-0000-0000-0000

4000-0400-0000-0000-0400-0000-0000-0000

		MILLAC	
		M-800VH	
		M1052/852/761/611	
		M561V	
		M468V	
		M-1000VH	
		M44V	
		M44H	
		M55H	
		新M1052V	
		M-33TU	
		M-44H2/55H2	
		MB-1000H	
		APCへルト切れ検知	
		B軸アークランプ 確認無	
		MB-5000H	
		MB-4000H	
		軽量ワーク仕様	
		ATCへルト切れ検知	
		MA-500H II / 600H II	
油圧ユニットOPU1軸		MCV-A/MDB-A	ト・インターロックオフ ション3-
油圧ユニットOPU2軸		MCV-B/MDB-B	ト・インターロックオフ ション4-
		MCR-H	
		MU-1000H	
		MCR-C	
		MA-400H	
		MCR-A5C II	
		MA-12500H	
PLC第11軸名称0		機種GX	APC待機ST洗流
PLC第11軸名称1		MB-8000H	CEマーク タイプ III
PLC第11軸名称2		MCR-B5	MG廃油回収仕様
PLC第11軸名称3		MU-S600V	
PLC第12軸名称0			感震装置
PLC第12軸名称1			ト・インターロック
PLC第12軸名称2			ト・インターロックオフ ション1-
PLC第12軸名称3			ト・インターロックオフ ション2-
PLC第9軸名称0		MGへルト切れ検知	多面APC退避動作
PLC第9軸名称1		ソフトリミット	イーフ・ルSW異常検出
PLC第9軸名称2		ト・インターロックSW確認	補助プレスカバー仕様
PLC第9軸名称3		APCへルト切れ両ハレット	レーザー加工仕様
PLC第10軸名称0		汎用オーバーロード検知	外部主軸オーバーライド
PLC第10軸名称1		油冷却装置	粉塵湿潤ホンプ
PLC第10軸名称2		効式制動ユニット	多面APC一時停止解除
PLC第10軸名称3		MG内工具折損検知	C軸グリース自動給脂2-
PLC第15軸名称0		チャック開閉確認2個	C軸グリース自動給脂
PLC第15軸名称1		シールアタック	MG前トアロック
PLC第15軸名称2		安全ーフスイッチリセット	B軸クランプ 機構無
PLC第15軸名称3		新足挟まれ検知	TUP無し仕様
PLC第16軸名称0		全体カバー	天井ドア仕様
PLC第16軸名称1		PPC段取ドア両開き	天井ドア72仕様
PLC第16軸名称2		電源1系統仕様	治具油圧ユニット間欠
PLC第16軸名称3		トア入出力信号分離	上段領域洗浄
PLC第13軸名称0		バリ72有効	タッチセンサバリアラーム
PLC第13軸名称1		新カートリッジ 主軸	APC下タンク汲上げホンプ
PLC第13軸名称2		PL速度制限	オイルコン分離仕様
PLC第13軸名称3		スルータンクフィルタ新ラベル	複数モード 指令
PLC第14軸名称0		油圧ユニット異常監視	移動軸保護カバー 洗浄
PLC第14軸名称1		操作ドア&MGドア1/L	主軸電力ヒューズカット
PLC第14軸名称2		主軸オイル圧力監視	APC側各個操作盤
PLC第14軸名称3		MG後ドアロック	APCワーク洗浄

1-2. テーブル寸法図



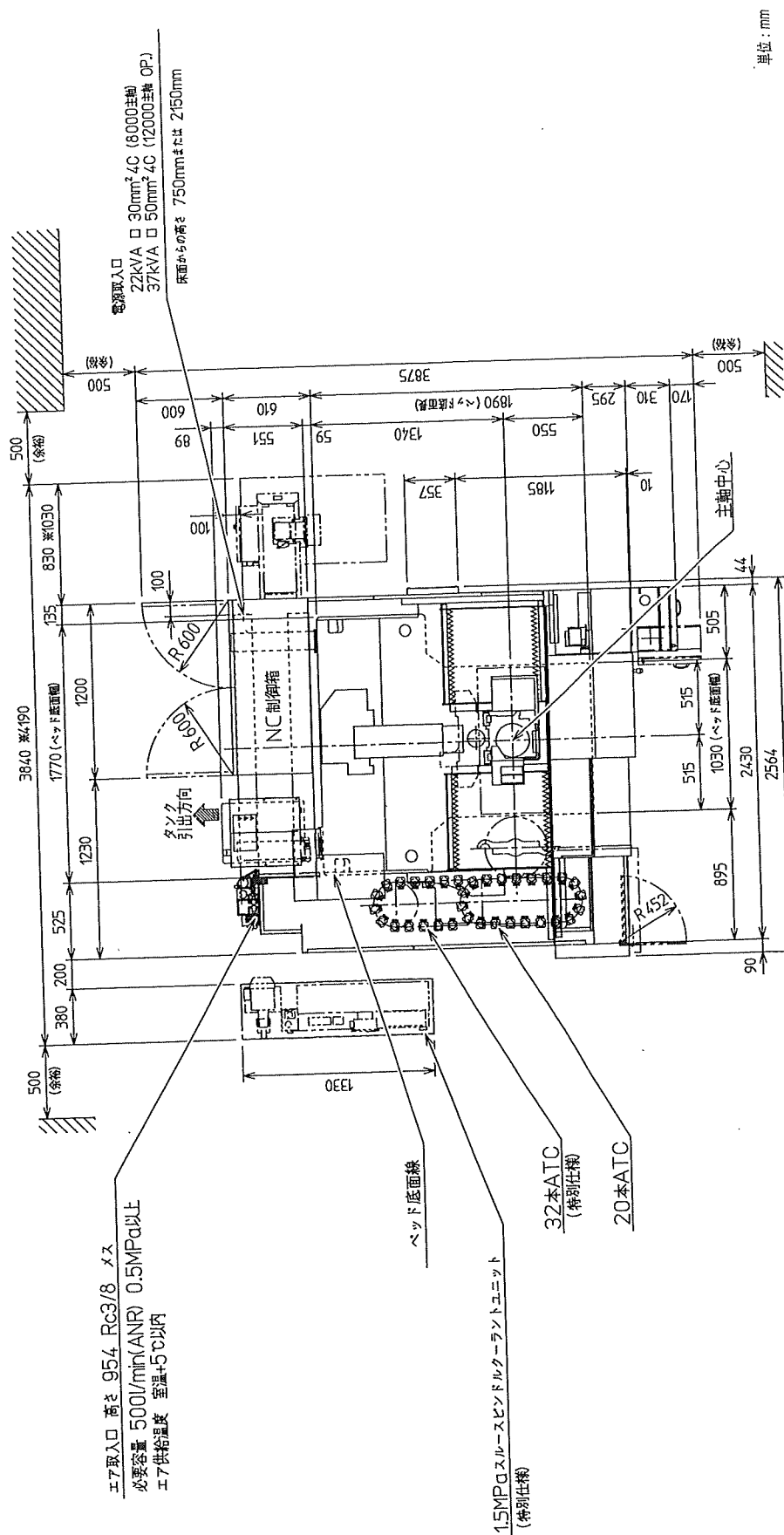
MJ13027R0600300040001

図 1-1

※ 上記以外の特別仕様が付属の場合は、弊社担当営業にご確認願います。

3-2. 据付図

3-2-1. GENOS M560-V (20/32 本 ATC)



MJ914015R0200500050001

※ 上記以外の特別仕様が付属の場合は、弊社担当営業にご確認願います。