

キタムラ製 立型マシニングセンター
Mycenter-3XiG 2014年製 S/No. 70832
制御装置 : Arumatic-Mi(メルダス)
BBT40 ATC30本 20,000rpm

《機械仕様》

テーブルサイズ : 410 x 900 mm
最大積載質量 : 500 kg
ストローク X : 760 Y : 455 Z : 460 mm
テーブルから主軸端面までの距離: 110~570 mm
主軸穴のテーパ : BBT40(2面拘束)
主軸回転速度 : 20~20,000 rpm(ギヤ駆動)
ATC工具本数 : 30本

所要床面 : 2,235 x 2,780 mm 高さ : 2,882 mm
機械重量 : 6,000 kg

《オプション内容》

制御: Arumatic-Mi(三菱FCA750NVW相当キタムラ・オリジナル)
* KITAMURA-FANUC互換対応
センタースルースピンドルクーラント(1.5Mpa)
超高速・高分解能リニアスケールフィードバック
テープ記憶長 5,120m
高速高精度制御Ⅱ 1680ブロック先読み
NURBS補間
同期精密タップ機能
ヘリカル補間 G2,G3
イーサネットI/F
2GB CF データサーバー
ミストコレクター

キタムラ機械 (株)
立形マシニングセンタ
Mycenter-3XiG
数値制御装置 Arumatic-Mi
(三菱FCA750NVW相当キタムラ・オリジナル
KITAMURA-FANUC互換対応)
<静的精度>
位置決め精度 ±0.002mm/全軸フルストローク
繰返し精度 ±0.001mm
納入後1年間精度保証付
高精度精密ピッチボールネジ軸芯冷却 (X/Y/Z)
1600万パルスハイゲイン制御II
(但し機械の据付環境〔基礎・温度管理・据付場所等〕が
メーカー据付条件を満たしていることが必要条件となります)
<機械仕様>
テーブル作業面 410 x 900mm
テーブル積載重量 500kg
移動量 X軸 760mm
Y軸 455mm
Z軸 460mm
テーブル上面より主軸端面までの距離110~570mm
テーブル中心よりコラム摺動面までの距離215~670mm
主軸端形式 NST No.40
主軸回転数 20~20,000min ⁻¹ (ギヤ駆動)
送り速度 X,Y軸
送り速度 Z軸 36,000mm/min
切削送り速度 1~36,000mm/min
ATC工具本数 30本 (メモリーランダム)
ツールホルダ MAS BT40
プルスタッド JIS B 6339 40P
工具最大寸法 φ75 x 300mm
工具最大寸法 (隣接工具なし) φ150 x 300mm
工具交換時間 (TOOL to TOOL) 1.6秒
工具交換時間 (CHIP to CHIP) 3.3秒
工具最大質量 8kg
<電動機>
主軸モニター AC15Kw
X軸送りターボ AC2.2Kw
Y軸送りターボ AC3.5Kw
Z軸送りターボ AC4.5Kw
ATC用 0.56Kw
クーラント用 AC1,210W (60Hz) /AC730W (50Hz)

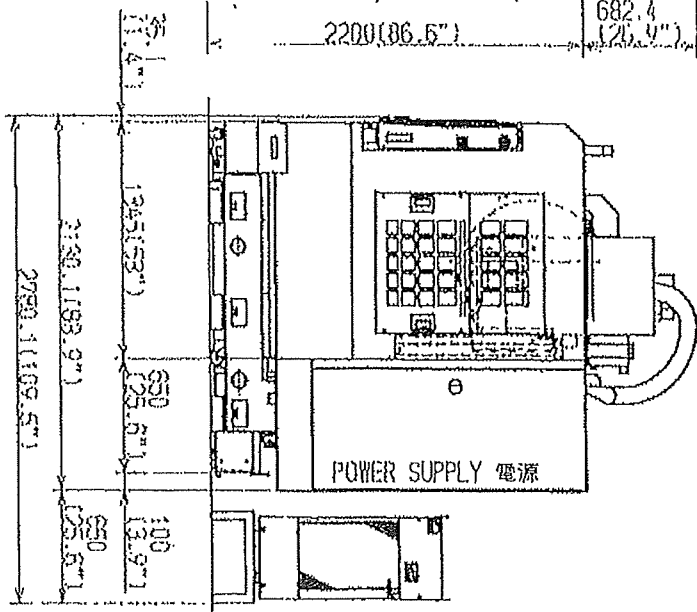
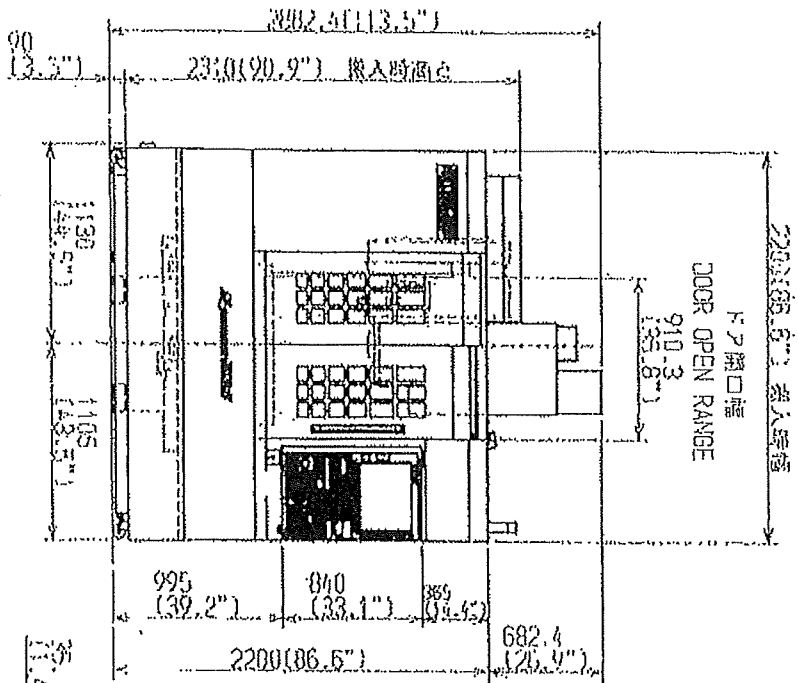
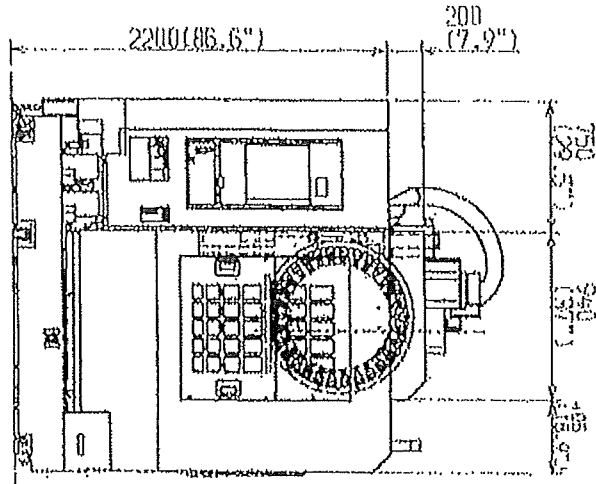
定量式潤滑油ポンプ AC20W
<機械設置仕様>
機械重量 5,520Kg
概略寸法・幅 x 奥行 x 高さ 2,235 x 2,370.2 x 2,882.4mm
搬入幅 x 搬入高さ 2,200 x 2,343mm
総電源容量 30KVA
必要空気量 (容量) ϕ 12mm内径、0.5Mpa (300NL/min)
最小電源ケーブル高さ KIV38sq
<キタムラオリジナル標準仕様>
高級ミーハーナイト製周波焼入れ処理角型摺動面 (X/Y/X軸)
高精度ボールネジ軸芯冷却 (X/Y/Z)
インテリジェントアドバンス制御 (熱変位補正/特許取得済)
2面高速型スピンドル (ビッグプラスタイプ/日研3Lockホルダ推進)
クーランドスルー対応型スピンドル
オイルエアユニット (摺動面)
スピンドルオイルクーラー
加工完了灯 (1灯式)
照明装置
周期同期精密タップ機能
M機能 (4組)
同時5軸制御拡張対応型19インチ操作パネル
切粉砕処理マネージメントシステム
・機内ベッド両側コイル式チップコンベア内蔵
ドアインターロック
ATCマガジンマニュアル自在割出し機能
ATCマガジン用セーフティガード
同時制御軸数 手動、自動とも3軸
高速高精度制御II 1680ブロック先読み
1600万パルスハイゲイン制御II
NURBS補間
記憶型ピッチ誤差補正
操作パネル 19インチカラーLCD(液晶)
切削送り速度オーバーライド0~240% (10%毎)
早送りオーバーライド0,1,10,25,50,75,100%
主軸オーバーライド50~120%/10%毎
高速スキップ
ヘリカル補間 G2,G3
プログラムデータ入力 G10/G11
工具径補正C G40,G41,G42
インチ/メトリック切換 G20.G21
ローカル座標系設定 G52
機械座標選択 G53
ワーク座標系選択 G54~G59
追加ワーク座標系選択 合計96組

自動コーナーオーバーライド G62 (工具径補正同期送り速度)
工具補正個数 200個
工具補正メモリーC
工具長測定
テープ記憶・編集 テープ記憶長 1280mm
全面CFカードI/F
イーサネットI/F
USBメモリーI/F
2GB CF データサーバー
登録プログラム個数1000個
カスタムマクロB
拡張テープ編集
バックグラウンド編集 (加工時に別個のプログラム編集可能)
工具寿命管理機能
カラーグラフィック表示
加工時間算出
主軸回転数表示
ロードメータ表示
<機械標準付属品>
機械据付用部品
機械関係予備品
NC関係予備品
レベリングボルト及びプレート
主軸定位置停止装置
主軸穴エアブロー
切削油装置
切削油タンク (330L)
主軸側切削油ノズル
油圧タンク
故障診断機能
潤滑油自動供給装置
エア-3点セット (FRLユニット)
自動工具交換装置 (工具選択方式:メモリーランダム)
(ATCマガジン収納本数 30本)
手動マガジン割出スイッチ
送り軸用LSスイッチ
全面埋込式操作盤 (0° ~90° 旋回可能)
手動パルス発生器 (分離式)
入出力インターフェース (Ethernet)
マシンロックスイッチ
手動送り速度設定スイッチ
モード切替スイッチ
早送りオーバーライドスイッチ
スピンドル回転数オーバーライドスイッチ
手動送り (+/-方向) スイッチ
セカンドLSリムーブスイッチ

ツールクランプスイッチ
シングルブロックスイッチ
ドライランスイッチ
ブロックスキップスイッチ
オプションナルストップスイッチ
非常停止スイッチ
切削油ONスイッチ
LED表示灯
ATC手動操作盤
自動運転起動スイッチ
自動運転停止スイッチ
主軸停止スイッチ
主軸正転起動スイッチ
<NC装置標準付属品>
軸制御数 3軸（同時軸制御）
接線速度一定制御
最小入力単位 0.001mm/0.0001"
最小移動単位 0.001mm/0.0001"
最大指令値 ±9桁
切削送り速度のクランプ
切削送り補間前直線加減速
自動加減速
自動座標系設定
手動原点復帰
バッファレジスタ
プログラム番号/プログラム名
メインプログラム/サブプログラム（サブプログラム：8重まで可能）
プログラムストップ/エンド
プログラム・リセット/プログラム・リワインド
小数点/電卓系小数点入力
T,Mコード各8桁
主軸速度指令、Sコード直接指定
ラベルスキップ
オプションナルブロックスキップ1
バックラッシュ補正
プログラム番号リサーチ
シーケンス番号リサーチ
アドレスサーチ
ドライラン
シングルブロック
自動運転（メモリ）
手動介入・復帰
MDI運転
テープコードEIA/ISO
自己診断機能
補助機能ロック

マシンロック (全軸)
マシンロック (Z軸のみ)
マニュアルアプソリュート ON/OFF
入出力インターフェース
プログラムストップM00,M01
MDI編集
ジョグオーバーライド
ミラーイメージ (全軸可能)
プログラマブルイメージ (Mコード)
手動連続送り
手動ハンドル送り0.001,0.01,0.1
オーバーライドキャンセルM49/M48
位置決め G0
直線補間 G1
円弧補間 G2,G3
円弧半径R指定
ドウェル G04
イグザクストップ G09
リファレンス点復帰 自動、手動G28,G29
リファレンス点復帰チェック G27
座標系変更機能 G92
固定サイクル G73,G74,G76,G77,G80-G89,G98,G99
アプソ/インクリ指令 G90/G91
工具長補正 G43,G44,G49
スキップ機能 G31
第2リファレンス点復帰 G30
平面選択 G17,G18,G19
ストアード・ストロークチェック1 (可能範囲超過入力による自動減速停止)
イグザクトストップモード G61
工具補正量メモリA (全工具補正に併用)
インクリメンタルオフセット入力
工具位置オフセット機能 (工具補正メモリ同期自動加工プログラム処理)
工具長補正
データ・プログラム保護鍵
時計機能 (時刻機能)
NC自己判断機能
保守情報画面
アラーム表示
アラーム履歴表示
ヘルプ機能
現在位置表示
実速度表示
非常停止機能
Mycenter-3XiG (キタムラ機械オリジナル標準仕様)
数値制御装置Arumatik-Mi
<機械本体側特別付属品>

3灯式シグナルタワー
自動電源遮断装置
基礎ボルト
クーラントスルースピンドル
(1.5Mpa吐出圧クーラントポンプ、サイクロンフィルター装置付)
オイルミストクーラント装置 (M51/M52、弊社指定品)
超高速・高分解能リニアスケールフィードバック
テープ記憶長 5,120m
インターロック有効/無効切替えスイッチ
ミストコレクターダクト取り付け穴あけ工事 (φ150mm)
40PMGH プルボルト



AIR エア一
 0.49 MPa (5 Kg/cm²)
 403 l/min (AIR)
 POWER SUPPLY 電源
 200V
 30 kVA

M-3K16 OUTER VIEW OF MACHINE 外觀圖
 KITAMURA MACHINERY CO., LTD.