

山崎技研製 NCフライス盤
YZ-8NC型 1993年製 S/No. A-4130
FANUC-0M

《機械仕様》

テーブル作業面積 : 1,400 × 380 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離 : 150 ~ 700 mm
ストローク X : 850 Y : 400 Z : 550 mm
主軸回転数 : 75 ~ 2,400 rpm (手動16段)
ツールシャンク : NT50

所要床面 : 2,190 × 2,920 mm 高さ : 2,651 mm
機械重量 : 4,800 kg

《オプション内容》

Gコード入力のみ
同時3軸 X・Y・Z軸
切削油タンク

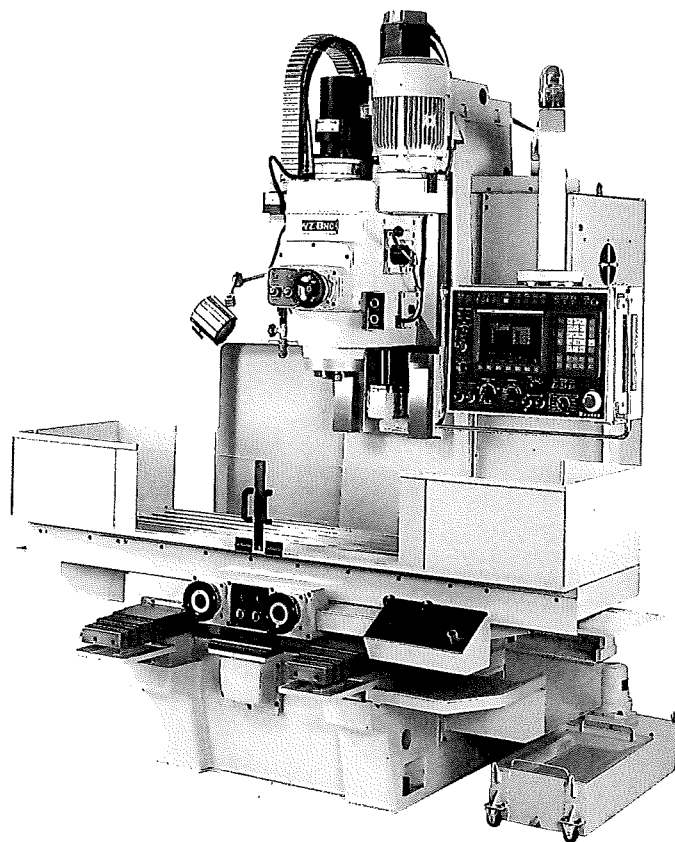
ミルポーター

COMBINATION
BED TYPE

YZ-8NC

#3

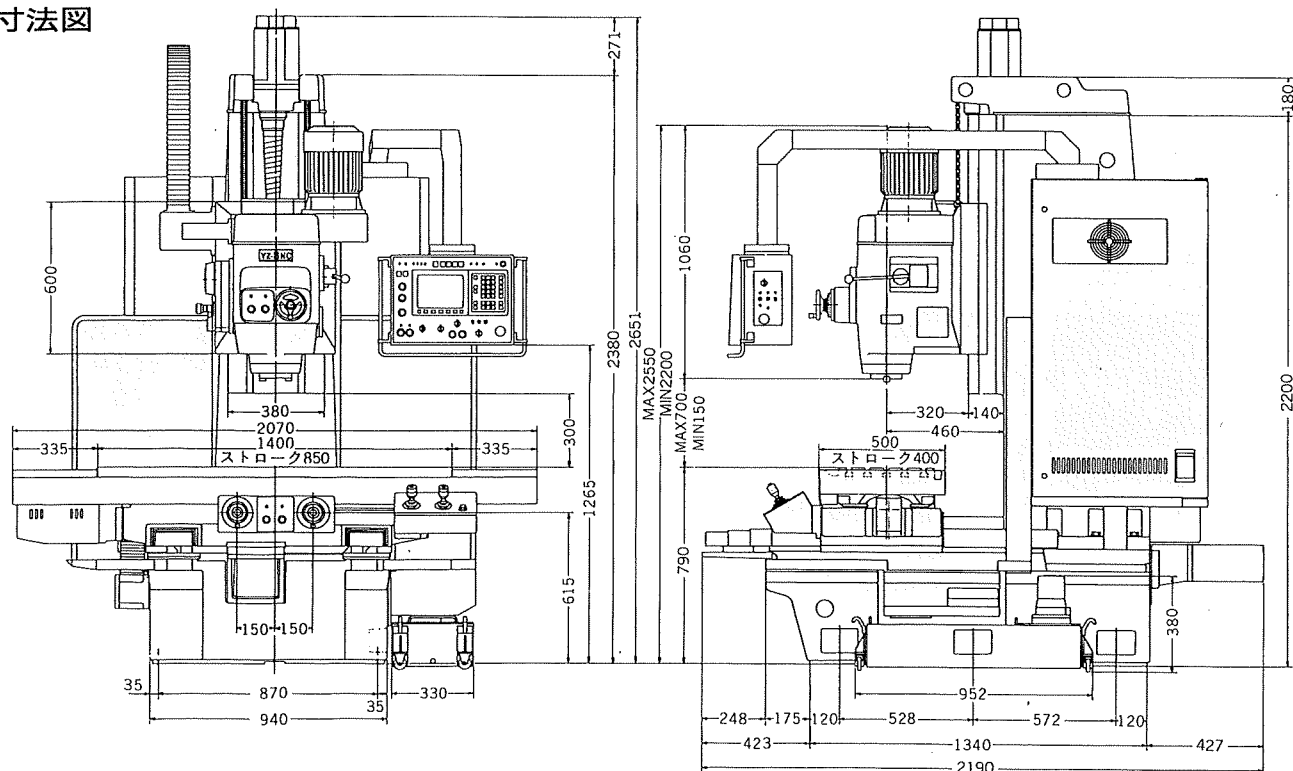
コントロールの易しさ最適なレイアウト
YZ-8NCは
オペレーターの意志に忠実にこたえます。



■ 主な仕様

テーブル作業面の大きさ	mm	1400×380
テーブル移動量(左右×前後)	mm	850×400
主軸端テーパ穴	N.S.T	No.50
主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	MAX700・MIN150
主軸回転速度(50/60Hz共16段)	rpm	75~2400
X・Y・Zの送り速度	mm/min	1~1260
電動機・主軸伝導用	kW	5.5
機械総重量(標準仕様)	kg	約4800

■ 寸法図



立中ぐりNCフライス盤シリーズ機械仕様

項目		機種名	YZ-8NC (#3)	YZ-450NC (#4)	YZ-510NC (#5)
テーブル	作業面寸法	mm	1400×380	1400×450	1600×500
	最大積載量	kg	500	800	1000
	T溝寸法 (幅×数)		18(H7)×5	18(H7)×5	18(H7)×5
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	850	920	1000
	Y軸移動量 (テーブル前後)	mm	400	450	500
	Z軸移動量 (ヘッド上下)	mm	550	550	600
	テーブル上面～主軸端面移動量	mm	MAX700・MIN150	MAX700・MIN150	MAX750・MIN150
距離	主軸中心～コラムスベリ面	mm	320	460	510
	床面～テーブル上面	mm	780	790	800
主軸	主軸回転速度	rpm	75～2400	32～2800	32～2800
	主軸速度変換数		16段	汎用：21段 NC：無段	汎用：21段 NC：無段
	主軸端形状	N.S.T	No.50	No.50	No.50
送り速度	X・Y・Z軸の送り速度	mm/min	1～1260 (汎用16段・NC無段)	1～2500 (汎用16段・NC無段)	1～2000 (汎用16段・NC無段)
	X・Y軸の早送り速度	mm/min	8000	10000	10000
	Z軸の早送り速度	mm/min	6000	8000	8000
電動機	主軸用	KW	5.5汎用	7.5/11デジタルAC	7.5/11デジタルAC
	X・Y軸送り用		FANUC ACサーボ5	FANUC ACサーボ5	FANUC ACサーボ10
	Z軸送り用		FANUC ACサーボ10	FANUC ACサーボ10	FANUC ACサーボ10
	切削液ポンプ用	KW	0.18	0.25	0.18
	スベリ面自動給油用	KW	0.025	0.025	0.025
	冷却ユニット	KW	—	0.4・2台	0.4・0.6
	冷却油吸引ポンプ	KW	—	0.4	0.4
	油圧ユニット	KW	—	0.75	0.75
所要電動機	総電源容量	KVA	13.5	24.0	27.0
	エア源		—	5～7kgf/cm ²	5～7kgf/cm ²
タンク容量	スベリ面用	L	5	5	5
	切削液	L	30	100	120
	冷却ユニット	L	—	70	60
	油圧ユニット	L	—	10	10
機械寸法	所要床面積 (縦×横×高)	mm	2190×2920×2651	2323×3400×2885	2619×3520×2955
	床面積	mm	1340×940	1681×1000	1765×1100
	機械総重量	kg	4800	6800	7500
仕様	制御装置		FANUC OM-C	FANUC 18M	FANUC OM-C
	切削油装置		○	○	○
	スベリ面自動給油装置		○	○	○
	加工完了表示バトライト		○	○	○
	照明装置 (ハロゲンライト)		△	△	△
	スプラッシュガード		△	△	△
	3軸独立ハンドル		○	○	○
	M30自動電源遮断装置		○	○	○
	主軸頭潤滑油温度コントロール		—	○	○
	主軸定位停止装置		—	○	○

※○は標準仕様、△は特別仕様

※本機は予告なく仕様変更することがあります。

操作盤.....

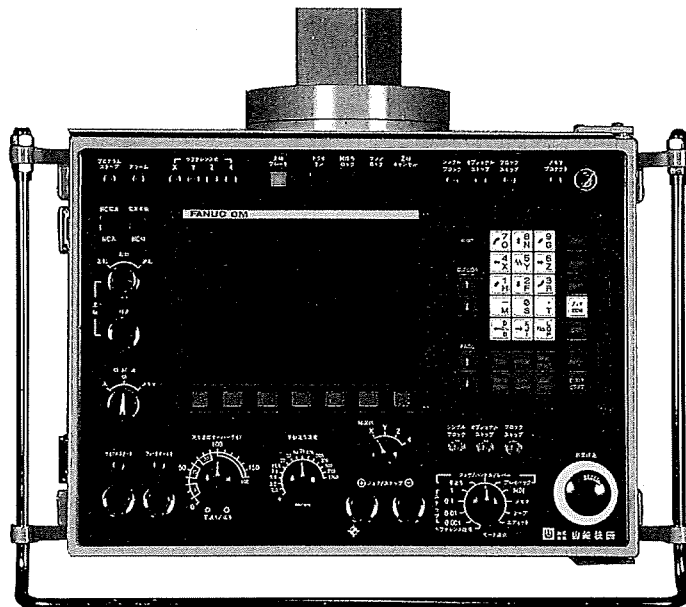
人間と機械のインターフェイス

シンプルで機能的な操作盤

頭脳の制御装置は機能強化された『ファナック 〇M』を採用。

NCフライス盤として、必要かつ十分な仕様を標準装備しています。(7頁*仕様書参照)

又、オプション追加で、より強力なマシンにグレードアップも計れます。



■頭脳であるNC装置は、機能強化された ファナック 〇M を採用、NCフライス盤として、必要かつ十分な仕様を標準装備しています。

オプション追加でより強力なNCマシンにグレードアップ出来ます。

■操作説明書やプログラム説明書は、NC装置に初めて取り組まれる方にも易しく理解して頂ける説明書となっていますので、初めてNCフライス盤を操作される方でも、その日からCNC(コンピュータNC)装置を使い、思いのままにご使用できます。

■YZ-8NCは、汎用フライス盤としても十分な配慮をしています。

それはハンドルやレバースイッチを使い易い位置に配置し、移動や加工がオペレータの意志のままに動かせるレイアウトとなっています。加工物への近寄り易さ、工具切削位置の監視も思い通りです。

使い易さと思いやり、隅々まで愛情の行き届いた機械、それはYZシリーズの基本理念です。