クラキ製　CNC横中ぐりフライス盤
KBT-11.AP型　2016年製
制御装置：FANUC 31i-B5

≪機　械　仕　様≫

テーブルサイズ ： 1,200×1,400 mm （2APC ボクサ式）
テーブル最大積載質量 ： 3,500 kg
ストローク （X、Y、Z、W）： 1,700 ×1,290 ×1,150 ×500 mm
B ： 360°（0.0001° 任意割出／90° 毎割出）
テーブル上面から主軸中心線までの距離 ： 0～1290 mm
中ぐり主軸の直径 ： φ110 mm
主軸回転速度 ： 5～3,000 rpm
工具取付本数 ： 150本
主軸テーパ穴 ： BBT50（BIG-PLUS）

所要床面：9,100×6,100 mm　　機械の高さ：4,200 mm
機械重量：

≪オプション≫

スケールフィードバック：X・Y・Z軸（ハイデンハイン製）
センタースルー　クーラント 7Mpa ＆ エアー
タッチ心出し・自動心出し機能（BULM製）
チップコンベア
切削剤装置B形（特殊）
スプラッシュガード APC用（全体）
工具補正個数追加合計：499個
真直度補正
カスタムマクロB(コモン変数600個)
自動コーナーオーバーライド