

森精機製 NC旋盤
NL2000MC/500型 2005年製 S/NO.NL201EC0406
制御装置:MSX-850(メルダス)

《機 械 仕 様》

ベッド上の振り : 923 mm
クロススライド上の振り : 755 mm
最大加工径 : 356 mm
標準加工径 : 275 mm
最大加工長さ : 510 mm (心押台付)
ストローク X:260 Z:590 mm
主軸回転速度 : 5,000 rpm
最小割出角度 : C: 0.001°
主軸貫通穴径 : ϕ 73 mm
主軸端形状 : JIS A2-6
刃物台形式 : 12角
刃物台工具回転速度 : 6,000 rpm
心押台移動量 : 564 mm
心押台テーパ穴 : MT4

所要床面 : 2,695 × 1,923 mm
機械の高さ : 2,120 mm
機械重量 : 5,500 kg

《オプション》

8インチ 3爪中空油圧チャック BB-208A 北川製
機内ツールプリセッター
チップコンベア(前右出し)

1-4 NL2000/500, NL2000MC/500

項目 Item		NL2000/500	NL2000MC/500
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02)
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.83)
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.27)
	棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	65 (2.56)
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	590 (23.23)
第 1 主軸 Spindle 1	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min ⁻¹	5000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A ₂ -6
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	— 0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)
	使用チャック Chuck		8 インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12 角 [10 角] 12 Stations [10 Stations]
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 [32] *3 50 (2) [32 (1.25)] *3
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min ⁻¹	— 6000 [10000]
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	— ドリル : φ20 タップ : M16 Drill: φ20 (φ0.75) Tap: Max. M16

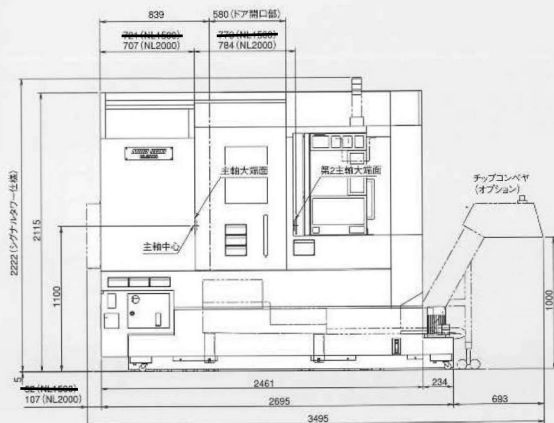
仕様

項目 Item		NL2000/500	NL2000MC/500
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate mm/min (ipm)	X, Z: 30000、心押 : 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Tailstock: 7000 (275.59)	
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate mm/min (ipm)	X, Z、心押 : 0 ~ 5000 X, Z, Tailstock: (0 to 196.85)	
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel mm (in.)	564 (22.20)	
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter mm (in.)	80 (3.15)	
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	MT4 <回転センタ> MT4 <Live Center>	
	心押軸の移動量 Tailstock Spindle Travel mm (in.)	—	
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating) kW (HP)	15/11 (20.1/14.74)	
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating) kW (HP)	—	5.5/3.7 (7.37/4.96)
	送り軸用電動機 Feed Motors kW (HP)	X, Z: 3.5 (4.69)	
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor kW (HP)	0.75 (1.01)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor kW (HP)	0.02 (0.03)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor kW (HP)	コンプレッサ : 0.5、循環ポンプ : 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)	
所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating) kVA	18.6 [22.8]	23.1 [26.8]
	空気圧源 *4 Compressed Air Supply *4 MPa (psi), L/min	—	
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity L (gal.)	10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity L (gal.)	4 (1.06)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity L (gal.)	235 (62.04)	
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity L (gal.)	10 (2.64)	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height mm (in.)	2120 (83.46)	
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included) mm (in.)	2695 <チップコンベヤ : +693 > × 1922 2695 (106.1) <Chip Conveyor: +693 (+27.3)> × 1922 (75.7)	
	機械質量 Machine Mass kg (lb.)	5300 (11660)	5400 (11880)

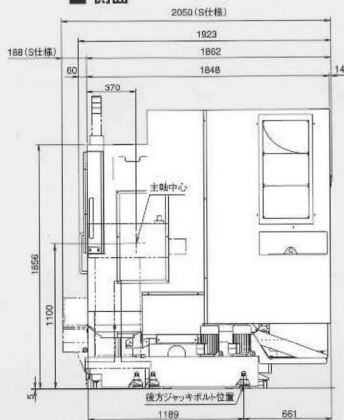
機械姿図 (NL1500・NL2000)

(単位: mm)

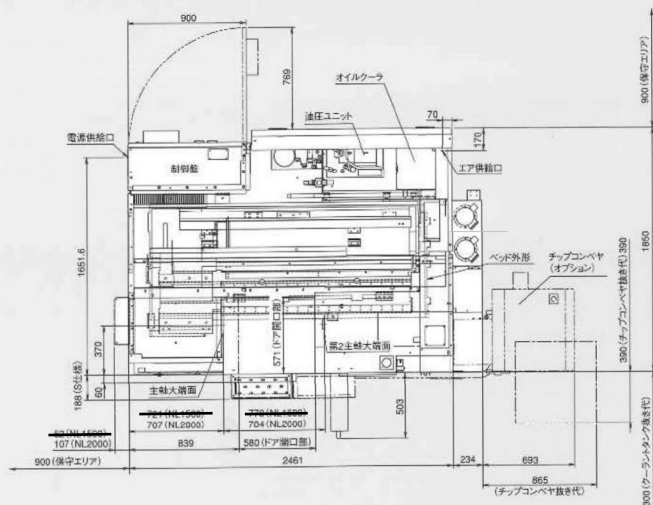
■ 正面



■ 側面



■ 平面



Q10030A02