

岡本製 NC円筒研削盤
OGM225NCⅢ形 2015年製 S/No.1095
制御装置 : FANUC 0i-TD

《機 械 仕 様》

テーブル上の振り : 220 mm
センタ間距離 : 250 mm
最大加工径 : $\phi 200$ mm
加工物最大質量(センタ使用) : 50 kg
加工物最大質量(チャック使用) : 20 kg
砥石サイズ : $\phi 355 \times 38 \times \phi 127$ mm
砥石回転数 : 1,614~2,247 rpm
砥石台 X 軸移動量(切込み) : 215 mm
テーブル Z軸移動量 : 510 mm
主軸台 : 高剛性主軸
主軸台回転数 : 10~500 rpm
主軸台貫通穴径 : $\phi 18$ mm
心押し台移動量 : 20 mm
センターテーパー : No.3 MT

専有面積 : 幅2,670×奥行2,010×高さ1,800 mm
機械重量 : 2,900 kg

《オプション内容》

砥石台非旋回