

静岡製 NC立フライス盤
VHR-AN型 S/No. R16893
FANUC-0i-MF

《機械仕様》

テーブルサイズ : 1,100 × 280 mm
最大積載重量 : 300 kg
ストローク X : 700 Y : 320 Z : 400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離 : 100~500 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離 : 125~660 mm
主軸回転数 : 20~6,000 rpm
主軸端形式 : NT40
主軸クイル移動量 : 140 mm
上下自動送り : 0.035、0.07、0.14 mm/rev (3段)

所要床面 : 1,920 × 2,085 mm 高さ : 2,425 mm
機械重量 (数値制御装置を含む) : 2,700 kg

《オプション内容》

制御軸数 : 3軸 (X, Y, Z軸)
同時制御軸数 : 3軸
工具径補正
工具位置補正
工具長補正 (工具補正メモリー 400個)
記憶容量 : 512KB (テープ長 1280m 相当)
加工ガイダンス機能
穴あけ用固定サイクル
ヘリカル補間
座標回転
一方向位置決め
任意角度面取りコーナーR
AI先行制御
組込イーサネットインターフェース
USBメモリーインターフェース
リジットタップ